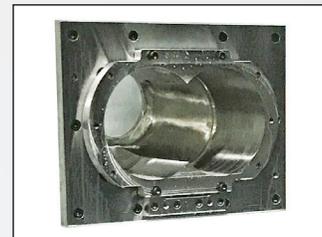


El tiempo de ciclo es un factor clave, así que debería preguntarse en qué se toma tanto tiempo.

El tiempo es oro cuando se trata del recorrido de las piezas acabadas a lo largo del proceso de manufactura. Nuestro cliente realizaba el mecanizado de acero inoxidable 316 para producir tapas de bomba para la industria de procesamiento de alimentos. Cada pieza tenía dos orificios con un corte discontinuo y nuestro cliente necesitaba dos herramientas diferentes para completar el proceso. La herramienta de desbaste que utilizaban requería 8.5 minutos por orificio y la herramienta de acabado, 23.5 minutos por orificio. En total, nuestro cliente necesitaba 1 hora para completar una sola pieza.



El tiempo de ciclo limitaba mucho la productividad y nuestro cliente sabía que tenía que haber una solución más eficiente. Probaron el sistema de boreado **Wohlhaupter Combi-Line** y los resultados fueron exactamente lo que nuestro cliente necesitaba. La herramienta Combi-Line redujo el tiempo de ciclo de 1 hora a solo 17 minutos, menos de 1/3 del tiempo de ciclo anterior (una reducción del 73%). La Combi-Line equipada con una unidad de desbaste de altura ajustable en un lateral y una herramienta de acabado de precisión en el otro logró tanto los procesos de desbastado como de acabado con una sola solución. Esta combinación de múltiples funciones eliminó la necesidad de utilizar varias herramientas y redujo los requisitos de inventario del cliente.

Otro desafío que afrontaba nuestro cliente con la herramienta anterior eran los daños que el inserto causaba. Se esforzaban por producir una pieza sin hacer virutas del inserto en el material de acero inoxidable. Con los insertos idóneos para acero inoxidable de la Wohlhaupter, diseñados específicamente para este tipo de material, la herramienta Combi-Line solucionó el problema de daños de virutas que tenía el cliente.

Gracias a la solución de la herramienta Combi-Line, el proceso problemático y prolongado del cliente se convirtió en una aplicación sin preocupaciones que se podía completar un 73% más rápido. **No se pelee con aplicaciones ineficientes; póngase en contacto con el especialista local en herramientas y encuentre la herramienta adecuada para su trabajo hoy mismo.**

Producto:	Wohlhaupter Combi-Line	Medida		Wohlhaupter Combi-Line
		Herramienta de desbaste	herramienta de acabado	
Objetivo:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Eliminar los daños causados por el inserto			
Industria:	Mecanizado general	RPM	200	180
Pieza:	Tapa de bomba	Velocidad	445 SFM (135.636 M/min.)	401 SFM (122.225 M/min.)
Material:	Acero inoxidable 316	Tasa de penetración	0.005 IPR (0.127 mm/rev.)	0.002 IPR (0.051 mm/rev.)
Ø del orificio:	8.500" (215.9 mm)	Velocidad de penetración	1.00 IPM (25.4 mm/min.)	0.36 IPM (9.144 mm/min.)
Profundidad del orificio	8.500" (215.9 mm)	Tiempo de ciclo (por orificio)	8 min. 30 seg.	23 min. 36 seg.
		Tiempo de ciclo (por pieza)	1 h. 4 min.	
				17 min.

- ▶ Ensamble Wohlhaupter Combi-Line:
 - (1) *Corredora dentada: 350001*
 - (2) *Herramienta de boreado de acabado uniforme: 538001*
 - (3) *Herramienta de boreado de desbaste: 149059*
 - (4) *Zanco principal: 327023*
- ▶ Insertos
397166WHC114

La herramienta Wohlhaupter Combi-Line proporcionó al cliente:

- Menor tiempo de ciclo ✓
- Eliminación de los daños causados por el inserto ✓
- Reducción de los requisitos de inventario ✓
- Mecanizado sin preocupaciones ✓

