

Raccords de ligne de transfert de fluide : Opening Drill / Revolution Drill

Le client fabrique des raccords pour les lignes de transfert de fluide en acier inoxydable 304. Il utilise un tour Okuma avec un lubrifiant synthétique à 75 PSI (5,171 bar).

Le client voulait accélérer le processus de perçage de trou, car une fois le perçage terminé, il avait besoin de plusieurs barres d'alésage pour terminer la tâche.

La combinaison du **Revolution Drill** et du **Opening Drill** a supprimé le besoin de barres d'alésage, ce qui a diminué la durée du cycle. Elle a aussi réduit considérablement le coût par trou du client.



	Mesure	Foret concurrent	Opening Drill et Revolution Drill
Produit : Opening Drill et Revolution Drill	TR/MIN	1400	306
Objectif : Diminuer la durée du cycle	Avance	0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,0045 IPR (0,114 mm/tr)
Industrie : Pétrole et gaz / Pétrochimie	Taux de pénétration	4,2 IPM (106,68 mm/min)	1,377 IPM (34,976 mm/min)
Pièce : Raccords de ligne de transfert de fluide	Durée du cycle	43 min	14 min
Matière : Acier inoxydable 304	Durée de vie outil	5 trous	8 trous
Ø trou : 5,0" (127 mm)	Allied a permis une économie de coût par trou de 86.11% par rapport à l'outillage de la concurrence.		
Profondeur de trou : 9,5" (241,3 mm)			

► Opening Drill
Porte-outil : **OP4-1L-SS2.0**

► Revolution Drill
Porte-outil : **R46X35-150L**



Le Revolution Drill et l'Opening Drill ont permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage
- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ La suppression de multiples passages