

## Voici comment vous gérez les interruptions.

Le perçage de matériaux inoxydables peut être très difficile, et encore plus si la coupe est interrompue. Notre client usinait des bobines à partir de tubes en acier inoxydable 316. Au moyen d'un centre d'usinage vertical, il perçait dans la surface incurvée extérieure du tubage. Parfois, les trous percés se trouvaient sur la ligne centrale du tubage, et parfois, ils étaient décalés, créant une coupe gravement interrompue sur la surface coudée.

L'outillage actuel du client était suffisamment efficace pour obtenir les coupes requises dans d'autres matériaux, mais pas dans l'acier inoxydable. Ainsi, lorsque l'outil est tombé en panne en créant une situation catastrophique, le client a décidé que les choses avaient assez duré.

Il a testé le foret en carbure indexable 4TEX en utilisant les inserts de géométrie « M » avec le revêtement AM485, conçus pour résister à la chaleur et une géométrie de coupe positive fournissant une excellente formation de copeaux dans les aciers inoxydables. Le 4TEX a démontré d'exceptionnelles performances dans la coupe coudée : chaque trou percé présentait des résultats constants : un fonctionnement régulier, pas de broutage, une excellente taille et finition de trou, pas de bavures de sortie et une formation idéale de copeaux.

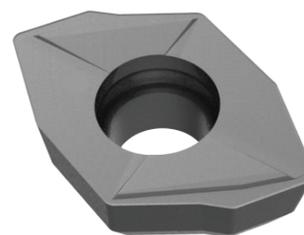
Le client a été impressionné par les performances du foret 4TEX dans la coupe coudée et stupéfait de constater que le coût de l'outillage était moins élevé de 26,67 % par rapport à sa solution précédente. Certains outils peuvent gérer des interruptions, et d'autres non. Trouvez l'outil adapté à vos applications difficiles (pour obtenir de l'aide, contactez le technico-commercial Allied de votre région).



Produit:	4TEX® Drill	Mesure	Foret IC concurrent	Foret 4TEX
Objectifs:	(1) Eliminate tool failure (2) Successful operation in difficult interrupted cut	tr/min	2058	2352
Industrie:	Heat exchangers/tube sheets	Vitesse de coupe	350 SFM (106,68 m/min)	400 SFM (121,92 m/min)
Pièce:	Coils	Avance	0,002 IPR (0,0580 mm/tr)	0,0024 IPR (0,061 mm/tr)
Matière:	316 Stainless Steel Tube	Taux de pénétration	4,1 IPM (104,14 mm/min)	5,6 IPM (142,24 mm/min)
Épaisseur:	0.375" (9.525 mm)	Durée du cycle	5 s	4 s
Ø trou :	0.650" (16.50mm)	Défaillance de l'outil	Oui	Non
<b>Le 4TEX a permis une économie de 26,67 % sur le coût d'outillage par rapport au concurrent.</b>				

▶ Porte-foret  
longueur 3xD  
**D3051650M-100F**

▶ Inserts de foret  
géométrie M (acier inoxydable)  
**4T-05T203-M**



Les inserts indexables à quatre côtés avec revêtement résistant à la chaleur et géométrie de coupe positive ont apporté :

- ✓ La suppression des défaillances de l'outil
- ✓ Des résultats satisfaisants dans des conditions difficiles
- ✓ Une diminution des coûts de l'outillage
- ✓ Un usinage sans tracas