

Conexiones de línea de transferencia de fluidos: Opening Drill / Revolution Drill

El cliente fabrica conexiones para líneas de transferencia de fluidos de acero inoxidable 304. Está utilizando un torno Okuma con refrigerante sintético en 75 PSI (5.171 bar).

El cliente quiso acelerar el proceso de taladrado porque una vez que el barrenado estuviera terminado necesitaba varias barras de boreado para completar el trabajo.

La combinación del **Revolution Drill** y el **Opening Drill** eliminó la necesidad de barras de boreado, lo cual disminuyó el tiempo del ciclo. Esto también redujo en gran medida el costo por orificio para el cliente.



		Medida	Broca de la competencia	Opening Drill y Revolution Drill
Producto:	Opening Drill y Revolution Drill	RPM	1400	306
Objetivo:	Reducir el tiempo de ciclo	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)	0.0045 IPR (0.114 mm/rev.)
Industria:	Petróleo y gas/petroquímico	Velocidad de penetración	4.2 IPM (106.68 mm/min.)	1.377 IPM (34.976 mm/min.)
Pieza:	Conexiones de línea de transferencia	Tiempo de ciclo	43 min.	14 min.
Material:	Acero inoxidable 304	Vida útil de la herramienta	5 orificios	8 orificios
Ø del orificio:	5.0" (127 mm)	Allied proporcionó un 86.11% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	9.5" (241.3 mm)			

► Opening Drill
Cuerpo de broca: **OP4-1L-SS2.0**

► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R46X35-150L**



Opening Drill



Revolution Drill

El Revolution Drill y el Opening Drill proporcionaron:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Se eliminaron varios pases de boreado