

## Engrenages pour l'aérospatiale : Opening Drill

Le client fabrique des engrenages pour l'aérospatiale en acier 4340 (28 Rc) à l'aide d'un tour Mazak, avec du lubrifiant soluble dans l'eau.

Le processus du client n'était pas optimal et il a donc décidé de demander à Allied de lui fournir une solution.

L' **Opening Drill** a été rentabilisé après seulement 60 pièces. Le client usine aussi des engrenages pour l'aérospatiale en acier inoxydable 15-5 et 4340 (du DI 1,00" à 4,50" (25,4 mm à 114,3 mm)) ; il prévoit aussi d'utiliser l'Opening Drill dans ces applications supplémentaires.



		Mesure	Barre d'alésage concurrente	Opening Drill
<b>Produit :</b>	Opening Drill	TR/MIN	400	509
<b>Objectif :</b>	Améliorer le process	Avance	0,012 IPR (0,305 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)
<b>Industrie :</b>	Aérospatial	Taux de pénétration	4,8 IPM (121,92 mm/min)	2,037 IPM (51,74 mm/min)
<b>Pièce :</b>	Engrenages	Durée du cycle	19 min	3 min 30 s
<b>Matière :</b>	4340	Durée de vie outil	30 pièces	30 pièces
<b>Ø trou :</b>	3,75" (95,25 mm)			
<b>Profondeur de trou :</b>	7,00" (177,8 mm)			



▶ Opening Drill  
Porte-foret : **OP3-1L-SS1.5**

82% Une diminution de la durée du cycle

L'Opening Drill a permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution du nombre de passages d'alésage
- ✓ Un coût moindre par perçage