

Support de pignon de transmission : T-A GEN2

Le client fournit des engrenages et des supports de pignon. Il fabrique des carters de boîte de vitesses pour le Hummer H3. Les trous sont percés dans un composite constitué de deux composants en acier fritté joint par frittage-brasage. Le client doit produire 50 000 supports de pignon.

Allied Machine a proposé le système de perçage **T-A GEN2** L'outil devait au moins atteindre la valeur de 16 IPM (406,400 mm/min) affichée par l'outil d'origine.

Le **T-A GEN2** a répondu aux attentes du client et a permis d'effectuer des économies de coûts significatives.



		Mesure	Concurrent	T-A GEN2
Produit :	T-A GEN2			
Objectif :	Améliorer le process			
Industrie :	Automobile			
Pièce :	Support de pignon de transmission			
Matière :	Métal composite			
Ø trou :	0,551" (13,995 mm)			
		TR/MIN	1600	1600
		Avance	0,010 IPR (0,254 mm/tr)	0,010 IPR (0,254 mm/tr)



- ▶ Insert :
4C20H-14
- ▶ Support Helix en chrome spécial

Le système de perçage T-A GEN2 a permis :



Le maintien des taux de pénétration



Des économies significatives de coûts