

## Benötigen Sie eine Werkzeuglösung mit besserer Standzeit?

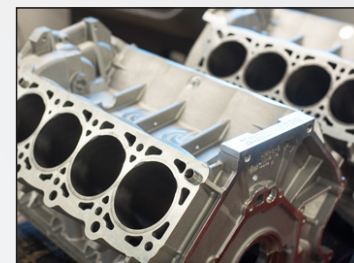
Unser Kunde bearbeitete Motorblockteile aus Gusseisen. Der eingesetzte Bohrer lieferte nicht die gewünschten Ergebnisse, deshalb die Suche nach einer Werkzeuglösung, die Maschinenstillstände reduzieren und die Produktivität erhöhen sollte.

Der Kunde testete das T-A Pro Bohrsystem mit einer "K"-Geometrie (Gusseisen). Diese Geometrie mit der mehrschichtigen TiAlN-Beschichtung von Allied, bietet eine erhöhte Abriebfestigkeit und Standzeit. Die Leistung des T-A Pro war besser als der Kunde gehofft hatte.

Durch den Einsatz des T-A Pro wurde nicht nur die Standzeit deutlich erhöht, sondern auch die Vorschubgeschwindigkeit verbessert. Das vorherige Werkzeug hatte eine Standzeit von 1700 Bohrungen, während der T-A Pro diese auf 3400 Bohrungen erhöhte.

Mit dem T-A Pro konnte auch die Vorschubgeschwindigkeit um 30 % erhöht werden. Dadurch konnte der Kunde seine Produktivität steigern.

Das Endergebnis: Unser Kunde konnte 50.500 € an Werkzeugkosten pro Jahr einsparen, und das bei massiven Verbesserungen der Durchlaufzeit. Der Vorteil des T-A Pro ermöglichte es unserem Kunden, seine Ziele zu erreichen.



		Maßeinheit	Bohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
<b>Produkt:</b>	T-A Pro			
<b>Ziele:</b>	(1) Werkzeugkosten reduzieren (2) Produktivität steigern	Drehzahl	1819 U/min	2092 U/min
<b>Branche:</b>	Automotive	Schnittgeschwindigkeit	91 m/min (300 SFM)	105 m/min (345 m/min)
<b>Bauteil:</b>	Motorblock	Vorschub (fz)	0,20 mm/U (0.008 IPR)	0,23 mm/U (0..0092 IPR)
<b>Material:</b>	Gusseisen	Vorschubgeschwindigkeit (Vf)	370 mm/min (14.55 IPM)	489 mm/min (19.25 IPM)
<b>Bohrungs-Ø:</b>	16,00mm (0.6299")	Taktzeit	39 Sek.	29 Sek.
<b>Bohrtiefe:</b>	241,30mm (9.50")	Standzeit	1700 Bohrungen	3400 Bohrungen

- ▶ T-A Pro Bohr-Halter  
15xD Länge  
**HTA0C15-075C**
- ▶ T-A Pro Bohr-Einsatz  
Geometrie (Gusseisen)  
**TAK0-16.00**

*Doppelte Standzeit*



**Der T-A Pro Einsatz mit TiAlN-Beschichtung für Gusseisen ermöglicht:**

- ✓ **Doppelte Standzeit**
- ✓ **Reduzierung von Maschinenausfällen**
- ✓ **Erhöhte Produktivität**
- ✓ **30% verbesserte Vorschubgeschwindigkeit**
- ✓ **Reduzierung der Werkzeugkosten pro Jahr**