

Construction soudée d'essieu : Opening Drill

Le client fabrique des composants automobiles pour un constructeur de camions spécialisés. Il utilise une aléseuse Giddings & Lewis 35 HP avec une pression d'arrosage minimale pour usiner une construction soudée d'essieu en acier à bas carbone 1018.

Insatisfait de son processus, le client voulait réduire le nombre d'outils utilisés pour réaliser l'opération et diminuer le coût onéreux de l'outillage.

L' **Opening Drill** a facilement répondu aux attentes du client.



		Mesure	Concurrent	Opening Drill
Produit :	Opening Drill	TR/MIN	Auparavant, le client utilisait avant 3 coupeaux doubles distincts de différents diamètres pour ouvrir le trou à 2,48" (62,992 mm)	462
Objectif :	Diminution du nombre d'étapes du	Vitesse		300 SFM (91,44 m/min)
Industrie :	Automobile	Avance		0,006 IPR (0,152 mm/tr)
Pièce :	Construction soudée d'essieu	Taux de pénétration		2,77 IPM (70,358 mm/min)
Matière :	Acier à bas carbone 1018	Durée du cycle	3 min 25 s	2 min 10 s
Ø trou :	2,48" (62,992 mm)			
Profondeur de trou :	6,00" (152,4 mm)			



► Opening Drill
Porte-foret : **OP1-1L-SS1.5**
Inserts : **O-05T308-H**

41% Une diminution de la durée du cycle

L'Opening Drill a permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution de l'outillage nécessaire
- ✓ Une diminution des coûts