

Coulisseau de matrice : Revolution Drill

Le client fabrique des coulisseaux de matrice en acier forgé 4130 (390-450 Bhn) sur une aléuseuse horizontale 30 HP CAT50 avec arrosage hydrosoluble sous 1000 PSI (68,948 bar).

Le client souhaitait améliorer ce processus. Il a voulu tout spécialement le Revolution Drill car il apprécie le diamètre réglable et le fait que chaque foret utilise les mêmes plaquettes.

Le **Revolution Drill** a permis une excellente maîtrise des copeaux et une finition superficielle inférieure à 32 RMS avec une tolérance de trou de 0,002" (0,051 mm). Soit exactement ce que le client voulait pour son processus.



		Mesure	Foret concurrent	Revolution Drill
Produit :	Revolution Drill	tr/min	252	900
Objectif :	Améliorer le process	Avance	0,002 IPR (0,051 mm/tr)	0,003 IPR (0,076 mm/tr)
Industrie :	Aérospatial	Taux de pénétration	1,05 IPM (26,67 mm/min)	3 IPM (76,2 mm/min)
Pièce :	Coulisseau de matrice	Durée du cycle	10 min 29 s	3 min 40 s
Matière :	Acier forgé 4130, 390-450 Bhn	Durée de vie outil	2 trous	8 trous
Ø trou :	2,56" (65,025 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 83,33 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		
Profondeur de trou :	11,00" (279,4 mm)			

► Revolution Drill
Porte-foret: R42X35-150L

65% diminution du temps de cycle

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Un coût moindre par perçage
- ✓ Réduction de la durée de cycle de 65 %
- ✓ Une augmentation de la durée de vie de l'outil
- ✓ Une excellente maîtrise des copeaux