

## Logement de pompe : T-A GEN2

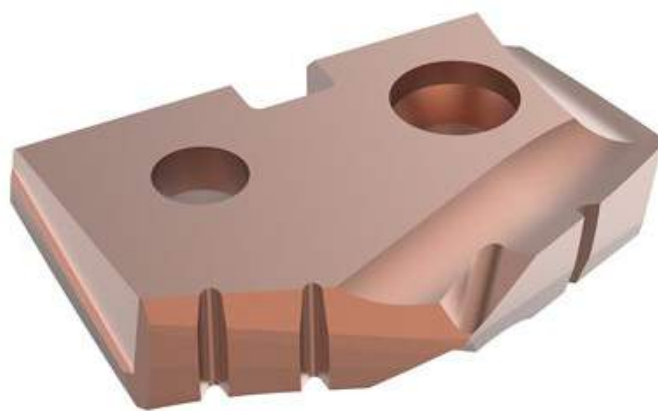
Le client fabrique des logements de pompe pour le secteur automobile, en fonte grise, sur un centre d'usinage Haas VF4 avec du lubrifiant soluble dans l'eau.

Les outils avaient tendance à se casser et le client voulait éliminer ce problème rendant la durée de vie des outils précaire. Les temps d'immobilisation de la machine augmentaient le coût par trou.

Le **T-A GEN2** a satisfait aux exigences du client en offrant des performances constantes et en supprimant les temps d'immobilisation de la machine. Au final, l'outil YG-1 qui était moins cher à l'achat s'est révélé plus coûteux en termes de durée de vie, de temps d'immobilisation de la machine et du problème général des performances précaires de l'outil.



		Mesure	Concurrent	T-A GEN2
<b>Produit :</b>	T-A GEN2			
<b>Objectif :</b>	(1) Diminuer l'incompatibilité des outils (2) Réduire le coût par trou	TR/MIN	1400	1650
<b>Industrie :</b>	Automobile	Avance	0,008 IPR (0,203 mm/tr)	0,008 IPR (0,203 mm/tr)
<b>Pièce :</b>	Logement de pompe	Taux de pénétration	11,2 IPM (284,480 mm/min)	13,2 IPM (335,280 mm/min)
<b>Matière :</b>	Fonte grise	Durée du cycle	8 s	7 s
<b>Ø trou :</b>	0,843" (21,412 mm)	Durée de vie outil	1500 trous	3200 trous
<b>Profondeur de trou :</b>	1,500" (38,100 mm)	<b>Le T-A GEN2 a permis une économie de coût par trou de 15% par rapport à l'outillage de la concurrence.</b>		



- ▶ Insert : 4C21H-0027
- ▶ Support spécial

113% Une augmentation de la durée de vie outil

Le système de perçage T-A GEN2 a permis :

- ✓ Un coût moindre par perçage
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil