

Vigas en I y vigas en H: T-A® Original

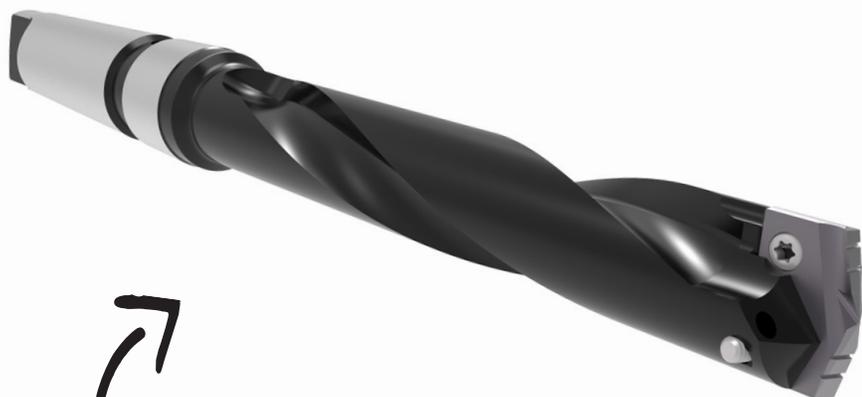
Un cliente es un contratista grande de acero estructural y especialista en conductos en la industria de la construcción. Fabrica vigas en I y vigas en H hechas de acero estructural utilizando un Peddinghaus con vapor refrigerante soluble en aceite. La producción anual del cliente es de más de 100,000 toneladas (90,718.5 toneladas métricas) de vigas de acero, barras y conductos.

El cliente quería incrementar la productividad y a la vez disminuir el costo general de la producción.

La solución para acero estructural **Original T-A** redujo el tiempo de ciclo de la máquina y el costo de producción, a la vez que incrementó la productividad general.



		Medida	Competencia	T-A original
Producto:	T-A original			
Objetivos:	(1) Aumentar la productividad (2) Reducir el costo	RPM	350	320
Industria:	Acero/fabricación estructural	Velocidad	109 SFM (33.223 M/min.)	99 SFM (30.175 M/min.)
Pieza:	Vigas en I y vigas en H	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)	0.011 IPR (0.279 mm/rev.)
Material:	Acero estructural	Velocidad de penetración	1.05 IPM (26.67 mm/min.)	3.52 IPM (89.408 mm/min.)
Ø del orificio:	1.1875" (30.163 mm)	Tiempo de ciclo	45.7 seg.	13.6 seg.
Profundidad del orificio:	0.8" (20.32 mm)	Vida útil de la herramienta	500 orificios	500 orificios



► Broca T-A original
Cuerpo de broca: **24020H-004IS100**
Inserto: **152A-0106-SS**



Disminución del tiempo de ciclo en el 70%

La T-A original proporcionó:

- ✓ Menor costo
- ✓ Aumento de productividad