

Reduzieren Sie den Lärm!

Manchmal braucht man einfach etwas Ruhe und Geduld. Unser Kunde, der Kolbenbaugruppen bearbeitet, hatte zuvor einen Hochleistungsbohrer eines Mitbewerbers im Einsatz, der extrem laut war, so dass die Maschinenbediener während der Arbeit einen Gehörschutz tragen mussten. Außerdem lag die Auslastung der Z-Achse der Maschine immer über 100%.

Um das laute Bohrgeräusch zu beseitigen, testete der Kunde Allieds **T-A Pro Bohrer**.

Durch den Einsatz der ISO-spezifischen P-Geometrie für Stahl, die für höhere Vorschubgeschwindigkeiten und Standzeiten ausgelegt ist, konnten Schnittgeschwindigkeit und Vorschub erhöht und gleichzeitig der Lärm reduziert werden.

Neben der erfolgreichen Reduzierung des Bohrgeräuschs konnte der T-A Pro auch die Standzeit des Werkzeugs erhöhen und die Taktzeit verringern, was die Kosten pro Bohrung um 55 % senkte. Das perfekte Zusammenspiel des T-A Pro in dieser Anwendung zeigt, warum unser Kunde ihn in den höchsten Tönen gelobt hat.

Wenn auch Sie Lärm reduzieren möchten, **helfen wir Ihnen, die richtige Lösung zu finden.**



Produkt	T-A Pro Bohrer	Maßeinheit	Bohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
Ziele	Reduzierung der Bohrgeräusche	Drehzahl	882 U/min	1188 U/min
Branche:	Öl und Gas/Petrochemie	Schnittgeschwindigkeit	79,25 m/min (260 SFM)	106,68 m/min (350 SFM)
Bauteil:	Kolbenbaugruppen	Vorschub (f _z)	0,15 mm/U (0.0060 IPR)	0,25 mm/U (0.0100 IPR)
Material:	4140 Stahl	Vorschubgeschwindigkeit (V _f)	134,6 mm/min (5.30 IPM)	301,8 mm/min (11.88 IPM)
Bohrungs-Ø:	28,58 mm (1.125")	Taktzeit	65 Sek.	29 Sek.
Bohrtiefe:	146,05 mm (5.750")	Standweg	203 Bohrungen	455 Bohrungen
Toleranz:	0,13 mm (+/- 0.005")	T-A Pro ermöglichte eine Einsparung der Kosten pro Bohrung um 55% gegenüber dem Wettbewerber.		

- ▶ Bohr-Halter
HTA2C05-125F
- ▶ Bohr-Einsatz
P Geometrie (Stahl)
TAP2-28.58

124%
längere Standzeit



Der T-A Pro Bohreinsatz mit AM300 Beschichtung für Stahl ermöglichte:

- ✓ Reduzierung der Bohrgeräusche
- ✓ Reduzierung der Taktzeit
- ✓ Einsparung der Kosten pro Bohrung
- ✓ Steigerung der Vorschubgeschwindigkeit