

Anneaux de pale: Revolution Drill

Le client fabrique des anneaux de pale en acier inoxydable 410 destinés à l'industrie de production d'électricité. Il utilise un centre d'usinage horizontal avec du lubrifiant.

Insatisfait de ce processus, le client a demandé à Allied Machine de fournir une solution lui permettant de réduire la durée du cycle ainsi que les coûts généraux de la production.

Le foret Revolution Drill a permis de réduire significativement la durée de cycle en éliminant les deux passes supplémentaires d'alésage.



Produit :	Revolution Drill	Mesure	Foret concurrent	Revolution Drill
Objectifs :	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Réduire le coût par trou	tr/min	550	1200
Industrie :	Énergie renouvelable/éolien	Avance	0,0035 IPR (0,089 mm/tr)	0,003 IPR (0,076 mm/tr)
Pièce :	Anneaux de pale	Taux de pénétration	1,9 IPM (48,26 mm/min)	4,3 IPM (109,22 mm/min)
Matière :	Acier inoxydable 410	Durée du cycle	3 min 40 s	2 min
Ø trou :	2,00" (50,8 mm)	Durée de vie outil	15 trous	30 trous
Profondeur de trou :	7,00" (177,8 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 67,09 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		



► Revolution Drill
 Porte-foret: **R36X35-150L**
 Inserts de foret: **OP-05T308-H**

2x la durée de vie de l'outil

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Double la durée de vie de l'outil
- ✓ Un coût moindre par perçage