

¿Necesita más de sus herramientas?

El hecho de que la herramienta haga el trabajo no significa que sea la mejor herramienta para el trabajo. Nuestro cliente, que mecanizaba válvulas de pie para la industria del petróleo y el gas, utilizaba anteriormente herramientas que le dejaban un acabado de superficie indeseable.

A fin de mejorar el acabado, el cliente probó la **Broca T-A Pro** de Allied. Utilizando el inserto de geometría "X" de acero rápido, diseñado para proporcionar mayores tasas de penetración y mayor vida útil de la herramienta, logró mejorar significativamente el acabado de los orificios y duplicar el rendimiento.

Al utilizar la T-A Pro, nuestro cliente pudo trabajar a una tasa de penetración mayor sin comprometer el rendimiento. Sin dejar de ofrecer la misma duración de la herramienta, redujo el tiempo de ciclo y el costo por orificio en casi un 42%.

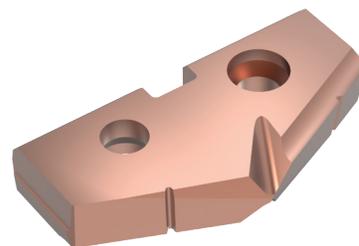
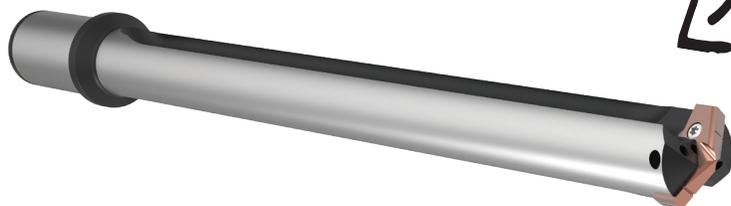
El éxito de la T-A Pro en esta aplicación es un ejemplo más de por qué la T-A Pro es más que una típica broca de punta de espada. Si no está satisfecho con los resultados de su herramienta, **no dude en llamarnos para ayudarlo a encontrar la solución correcta.**



Producto:	Broca T-A Pro	Medida	Broca de la competencia	Broca T-A Pro
Objetivo:	Aumentar el rendimiento de la herramienta	Velocidad	130 SFM (39.624 M/min.)	180 SFM (54.864 M/min.)
Industria:	Petróleo y gas/petroquímica	Tasa de penetración	0.007 IPR (0.178 mm/rev.)	0.01 IPR (0.254 mm/rev.)
Pieza:	Válvula de pie	Velocidad de pene-	3.48 IPM (88.392 mm/min.)	6.88 IPM (174.752 mm/min.)
Material:	4140	Tiempo de ciclo total de la pieza	2 min. 49 seg.	1 min. 26 seg.
Ø orificio:	1" (25.4 mm)	Vida útil de la herramienta	800" (20.32M)	800" (20.32M)
Profundidad del orificio:	9.84" (250 mm)	La T-A Pro proporcionó un 41.97% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		

- ▶ Cuerpo de broca longitud 10xD
HTA2A10-32FM
- ▶ Insertos de broca geometría X (acero rápido)
TAX2-25.40

49%
Menor tiempo de ciclo



El inserto T-A Pro de hierro fundido recubierto de TiAlN proporcionó:

- ✓ Acabado de superficie mejorado
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio