

Châssis de chargeur sur roues : Opening Drill

Le client perce des châssis pour chargeuse en acier construction métallique A36 à l'aide d'une aléreuse horizontale MAG Giddings & Lewis fonctionnant à 125 HP avec du lubrifiant passant dans l'outil à 400 PSI (27,579 bars).

Le client avait besoin d'une meilleure façon de réaliser cette application. Il voulait une solution lui permettant d'augmenter la durée de vie de l'outil et de réduire la durée du cycle.

L'**Opening Drill** a réalisé le processus avec un seul outil alors qu'auparavant deux étaient nécessaires. La solution a également permis d'éliminer les temps d'immobilisation du fait des multiples changements d'outil : le client a gagné du temps et de l'argent.



		Mesure	Alésages concurrence	Opening Drill
Produit :	Opening Drill			
Objectif :	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Augmenter la durée de vie outil	TR/MIN	458	732
Industrie :	Équipement lourd	Avance	0,006 IPR (0,152 mm/tr)	0,005 IPR (0,127 mm/tr)
Pièce :	Châssis de chargeur sur roues	Taux de pénétration	2,75 IPM (69,850 mm/min)	3,66 IPM (92,964 mm/min)
Matière :	Acier de construction métallique A36	Durée du cycle	3 min 8 s	1 min 11 s
Ø trou :	4,17" (105,918 mm)	Durée de vie outil	4 pièces	9 pièces
Profondeur de trou :	4,33" (109,982 mm)			



125% Une augmentation de la durée de vie outil

The Opening Drill provided:

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle