

Augmenter votre production peut être plus facile que vous le pensez.

Si vous vous déprenez avec des problèmes de production, ne vous tapez pas la tête contre les murs. Analyser les taux de pénétration peut rapidement améliorer vos processus d'usinage. Notre client produisait des suspensions ATC en fer ductile, un matériau caractérisé par une abrasivité élevée et une dureté non constante. L'application était difficile, et le taux de pénétration obtenu par le foret utilisé ne satisfaisait pas le client ; il avait besoin d'une finition de surface de 63 Ra µin, et si le foret ne pouvait avancer à plus de 0,005 IPR (0,127 mm/tr) sous peine de ne pas produire la finition requise.



Notre client a testé le GEN3SYS XT Pro à géométrie « K » avec un revêtement AM440 spécifiquement conçu pour résister à l'usure dans les matériaux en fonte. Ce revêtement permet à l'outil de tourner plus vite sans augmenter l'usure de l'arête de coupe. Le XT Pro a pulvérisé les attentes du client en faisant passer le taux de pénétration de 8 IPM (203,2 mm/min) à 43,7 IPM (1109,98 mm/min), tout en respectant l'exigence finition de surface à 63 Ra µin.

En augmentant le taux de pénétration, le XT Pro a fait chuter la durée de cycle de 23 secondes à 4 secondes. Le client a donc pu produire plus de pièces par heure, ce qui a réduit les coûts de la machine et, au bout du compte, augmenté les profits. Et personne ne se plaint lorsque les profits augmentent.

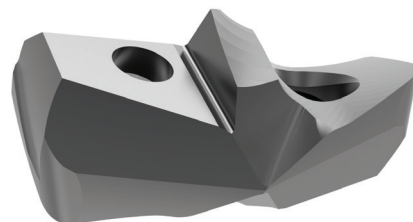
Grâce au XT Pro, le client a réussi à améliorer la production de cette pièce. Rien de plus simple ; le simple choix d'un outil adapté peut faire toute la différence dans votre production.

		Mesure	Foret à insert remplaçable	GEN3SYS XT Pro
Produit:	GEN3SYS XT Pro	tr/min	1600	1900
Objectifs:	Un taux de pénétration accru	Vitesse de coupe	429 SFM (130,759 m/min)	509 SFM (155,143 m/min)
Industrie:	Automobile	Avance	0,005 IPR (0,127 mm/tr)	0,023 IPR (0,584 mm/tr)
Pièce:	Suspension ATV	Taux de pénétration	8,0 IPM (2032 mm/min)	43,7 IPM (1109,98 mm/min)
Matière:	Fer ductile	Durée du cycle	23 s	4 s
Ø trou:	1,024" (26,0 mm)	Durée de vie outil	1200 pouces linéaires (30,48 m)	1200 pouces linéaires (30,48 m)
Profondeur de trou:	3,000" (76,2 mm)			

▶ Insert de foret géométrie K (fonte)
XTK26-26.00

▶ Porte-foret longueur 3xD
HXT0326S-125F

446% Une augmentation de
taux de pénétration



L'insert à géométrie en fonte avec revêtement AM440 associé au porte-outil avec conception optimisée de lubrifiant a apporté :

- ✓ Une augmentation du taux de pénétration de 446 %
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Le maintien de la durée de vie outil du client