

Le temps, c'est de l'argent !

Si vous souhaitez améliorer vos processus d'usinage, la durée du cycle est un facteur clé à prendre en compte. Après tout, plus le temps de production est long, plus le nombre de pièces produites en un temps donné est faible. Notre client subissait de longues durées de cycle pour l'usinage des pompes en fonte grise. Les pièces nécessitaient 3 trous alésés, de 12" (304,8 mm) de profondeur et 22" (558,8 mm) de plongée chacun.

Dans le but de réduire le temps d'usinage, notre client s'est demandé si son processus pouvait être plus efficient. Les principaux objectifs étaient de réduire la durée de cycle existante et de conserver une finition 160 Ra, nécessaire pour le processus de brunissage qui suivait.

L'outillage précédent avançait à 0,47 IPM (11,938 mm/min) seulement avec une durée de cycle peinture-séchage de 84 minutes pour percer les trois trous dans chaque pièce. Grâce à notre tête d'alésage Wohlhaupter 320 utilisant le module à amortissement des vibrations NOVI^{TECH}, notre client a augmenté la vitesse, passant à une valeur plus efficiente de 3,75 IPM (95,25 mm/min), et a considérablement réduit la durée du cycle à 10,5 minutes (soit un gain de 87 %). Outre l'augmentation de la vitesse, l'outil Wohlhaupter a aussi obtenu une finition de 155 Ra, satisfaisant tous les besoins de notre client.

La solution Wohlhaupter a réduit la durée du cycle du processus de 74 minutes. Les améliorations de la vitesse et de la durée du cycle peuvent libérer des heures machine, ce qui signifie plus de débits et plus de profits pour votre entreprise. **Perdez-vous de l'argent avec des applications aux durées de cycle considérablement longues ?**



Produit:	Tête d'alésage Wohlhaupter 320 Module à amortissement des vibrations NOVI ^{TECH}	Mesure	Tête d'alésage concurrente	Tête d'alésage 320 avec NOVI ^{TECH}
Objectif:	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Conserver une finition 160	tr/min	39	469
Industrie:	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Vitesse de coupe	56 SFM (17,069 m/min)	675 SFM (205,74 m/min)
Pièce:	Pompe	Avance	0,012 IPR (0,305 mm/tr)	0,008 IPR (0,203 mm/tr)
Matière:	Fonte grise	Taux de pénétration	0,47 IPM (11,938 mm/min)	3,75 IPM (95,25 mm/min)
Ø trou:	5,500" (139,7 mm)	Durée du cycle (par trou)	27 min 54 s	3 min 32 s
Profondeur de trou:	12,000" (304,8 mm)	Finition du trou	160 Ra	155 Ra

- ▶ Tête d'alésage série 320
320008
- ▶ NOVI^{TECH} module intermédiaire à amortissement des vibrations
519005
- ▶ Module de base
353024



*74 minute
réduction de la durée
du cycle*

La tête d'alésage Wohlhaupter 320 avec module à amortissement des vibrations NOVI^{TECH} a fourni :

- ✓ Une augmentation du taux de pénétration
- ✓ réduction de la durée du cycle
- ✓ Une excellente finition dans une application de trou profond