



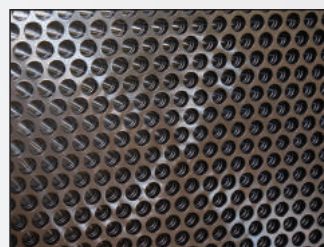
Despídase de la inestabilidad.

Lo que usted necesita es un proceso predecible. Nuestro cliente, que perfora placas tubulares, tenía que realizar anteriormente un ciclo de punteado cada 0.039" (1.00 mm).

Debido a que necesitaba una mejor formación de virutas y estabilidad del proceso, el cliente probó la **Broca T-A Pro** de Allied. Utilizando la geometría de inserto de acero inoxidable "M" específica de ISO, desarrollada para mejorar la formación de viruta en aceros inoxidables y aleaciones resistentes al calor difíciles de mecanizar, pudieron conseguir la formación de viruta necesaria y eliminar por completo los ciclos de punteado.

Además de una mayor estabilidad del proceso, la T-A Pro redujo el tiempo de ciclo y aumento la vida útil de la herramientas, lo que redujo el costo por orificio en un 33 %. Con la T-A Pro, seguro que su aplicación es sólida.

Fiable, coherente, estable, eso es Allied. **Encontraremos la solución adecuada para sus aplicaciones más difíciles.**

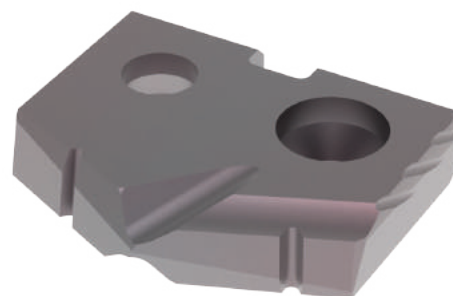


Producto:	Broca T-A Pro	Medida	Broca de la competencia	Broca T-A Pro
Objetivo:	Estabilidad del proceso	RPM	1584	2178
Industria:	Intercambiadores de calor/ placas tubulares	Velocidad	262 SFM (80.00 M/min.)	360 SFM (110.00 M/min.)
Pieza:	Placas tubulares	Tasa de penetración	0.0079 IPR (0.20 mm/rev.)	0.0060 IPR (0.15 mm/rev.)
Material:	316 SS y A36	Velocidad de penetración	12.48 IPM (316.9 mm/min.)	12.87 IPM (326.9 mm/min.)
Ø del orificio:	0.6331" (16.08 mm)	Tiempo de ciclo total de la pieza	46 seg.	44 seg.
Profundidad del orificio:	9.2520" (235.00 mm)	Vida útil de la herramienta	50 orificios	140 orificios
Tolerancia:	+/- 0.002" (0.05 mm)	La T-A Pro proporcionó un 33% de ahorro en el costo por orificio en comparación con la herramienta de la competencia.		
Acabado de superficie requerido:	125 Ra µin (3.20 µm)			

- ▶ Cuerpo de broca, longitud 15xD
HTAOC15-20FM

- ▶ Insertos de broca geometría M (acero inoxidable)
TAMO-16.08

Un aumento del **180%** de la vida útil de la herramienta



El inserto T-A Pro recubierto con AM460 para materiales de acero inoxidable y HRSA proporcionó:

- ✓ Mayor estabilidad del proceso
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Aumento de la velocidad de penetración