

Anillos tipo cuchilla: Revolution Drill

El cliente fabrica anillos tipo cuchilla hechos de acero inoxidable 410 para la industria de generación de energía. Está utilizando un centro de mecanizado horizontal con refrigerante externo.

Insatisfecho con este proceso, el cliente pidió a Allied Machine una solución para reducir el tiempo del ciclo y disminuir el costo general de producción.

La **Revolution Drill** disminuyó de manera significativa el tiempo de producción eliminando los dos pases adicionales de boreado.



Producto:	Revolution Drill®	Medida	Broca de la competencia	Revolution Drill
Objetivo:	- Reducir el tiempo de ciclo - Reducir el costo por orificio	RPM	550	1200
Industria:	Energía renovable/eólica	Tasa de penetración	0.0035 IPR (0.089 mm/rev.)	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)
Pieza:	Anillos tipo cuchilla	Velocidad de penetración	1.9 IPM (48.26 mm/min.)	4.3 IPM (109.22 mm/min.)
Material:	Acero inoxidable 410	Tiempo de ciclo	3 min. 40 seg.	2 min.
Ø del orificio:	2.00" (50.8 mm)	Vida útil de la herramienta	15 orificios	30 orificios
Profundidad del orificio:	7.00" (177.8 mm)	La Revolution Drill proporcionó un 67.09% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		



► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R36X35-150L**
Insertos de broca: **OP-05T308-H**

2x la vida de la herramienta

La Revolution Drill® proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Duplica la vida de la herramienta
- ✓ Menor costo por orificio