

## Le nouveau qui se renouvelle.

Dans la vie, tout n'est pas forcément donnant-donnant. Notre client, qui usine des blocs hydrauliques, devait auparavant réduire les paramètres de coupe pour obtenir une bonne formation de copeaux et produire une pièce bonne.

Ayant besoin d'une meilleure formation de copeaux avec un temps de cycle réduit, le client a testé **le foret T-A Pro** d'Allied. En utilisant la lame de géométrie spécifique à l'ISO "M" pour les aciers inoxydables - développée pour améliorer la formation du copeau tout en minimisant la bavure de sortie - il a pu augmenter sa vitesse et son avance tout en maintenant une formation idéale du copeau.

Outre la réduction du temps de cycle, la T-A Pro a augmenté la durée de vie de l'outil, ce qui a permis de réduire le coût par trou de 58,82 %. Le succès du T-A Pro dans cette application n'est qu'un exemple supplémentaire de la raison pour laquelle le T-A Pro est plus qu'un bon foret.

Si vous recherchez une solution qui ne cesse d'évoluer, **appelez-nous et nous vous aiderons à trouver la bonne solution.**

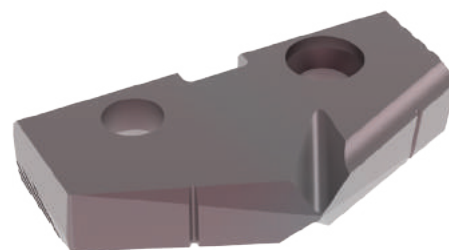


		Mesure	Foret concurrent	Foret T-A Pro
<b>Produit :</b>	Foret T-A Pro			
<b>Objectif :</b>	Réduire le temps de cycle	<b>Tr/min</b>	480	545
<b>Industrie :</b>	Pétrol & gaz / Pétrochimie	<b>Vitesse</b>	67.06 m/min (220 SFM)	76.20 m/min (250 SFM)
<b>Pièce :</b>	Bloc hydraulique	<b>Avance</b>	0.13 mm/tr (0.005 IPR)	0.20 mm/rev (0.008 IPR)
<b>Matière :</b>	Acier inoxydable 15-5 PH	<b>Taux de pénétration</b>	60.96 mm/min (2.4 IPM)	111.76 mm/min (4.4 IPM)
<b>Ø trou :</b>	44.45 mm (1.75")	<b>Total Part Cycle Time</b>	500 sec	272 sec
<b>Profondeur :</b>	508.00 mm (20.00")	<b>Durée de vie de l'outil</b>	30 trous	60 trous
<b>Tolérance :</b>	0.127 mm (+/- 0.005")	T-A Pro a permis de réduire de <b>58.82%</b> le coût par trou par rapport à l'outillage concurrent.		
<b>Finition de surface requise:</b>	3.2 µm (125 Ra µin)			

▶ Porte-outil T-A Pro  
Référence: HTA3D15-150F

▶ Lame T-A Pro  
Géométrie M (acier inoxydable)  
Référence: TAM3-44.45

*réduction du temps de cycle  
par 45.60%*



La lame T-A Pro avec le revêtement AM460 spécifique à l'ISO a fourni :

- ✓ Durée de vie accrue de l'outil
- ✓ Réduction du temps de cycle
- ✓ Réduction du coût par trou
- ✓ Augmentation du taux de pénétration