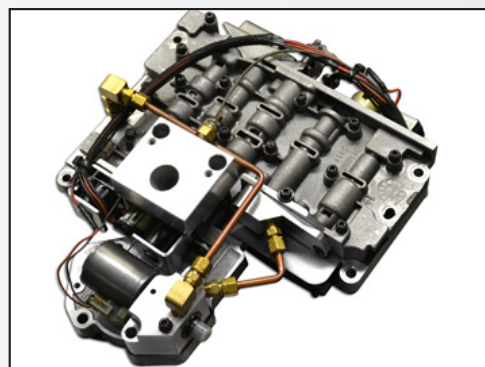


Cuerpo de la válvula: Original T-A

El cliente fabrica válvulas para la industria de campos petrolíferos utilizando una máquina de barrenado por puntos hecha a medida que funciona con refrigerante de aceite soluble en agua de 60 PSI (4.137 bar). Está realizando un cuerpo de válvula hecho de acero fundido WCC.

Para mejorar el proceso de producción, el cliente tenía que eliminar los costosos reafilados de herramientas y reducir la gran cantidad de tiempo de instalación de la herramienta.

La **T-A original** eliminó los reafilados de la herramienta, redujo el tiempo de puesta a punto y aumento la vida útil de la herramienta.



		Medida	Competencia	Original T-A
Producto:	Original T-A			
Objetivos:	- Eliminar los reafilados de la herramienta - Aumentar la vida útil de la herramienta - Reducir el tiempo de puesta a punto	RPM	430	430
Industria:	Petróleo y gas/petroquímico	Velocidad	141 SFM (42.977 M/min.)	141 SFM (42.977 M/min.)
Pieza:	Cuerpo de la válvula	Tasa de penetración	0.005 IPR (0.127 mm/rev.)	0.005 IPR (0.127 mm/rev.)
Material:	Acero fundido WCC	Velocidad de penetración	2.15 IPM (54.61 mm/min.)	2.15 IPM (54.61 mm/min.)
Ø del orificio:	1.25" (31.75 mm)	Tiempo de puesta a punto de la herramienta	29 min.	4 min.
Profundidad del orificio:	0.375" (9.525 mm)	Tiempo de ciclo	10.5 seg.	10.5 seg.
		Vida útil de la herramienta	75 orificios	138 orificios



► Original T-A
Cuerpo de broca: **020128-8**
Inserto de broca: **152T-0108-SP**

84% Aumento de la vida útil de la herramienta

La Original T-A proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de puesta a punto
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta
- ✓ Eliminación de reafilado