

## Piezas de precisión: AccuPort 432®

Un fabricant de l'industrie aérospatiale produit des pièces de précision de haute qualité pour les composants d'applications commerciales, militaires et aérospatiales, en acier inoxydable. Il utilise une machine Okuma NXVA 4 axes VMC fonctionnant avec un lubrifiant 1 000 PSI (69 bar) arrosant l'outil.

L'utilisation de 5 outils pour fabriquer ses produits a créé différents problèmes pour le client. Par exemple, il faisait face à des frais élevés de réaffûtage et de stockage, une augmentation des changements d'outils et des problèmes de qualité attribuables au mélange de différentes opérations des outils. Par ailleurs, le client rencontrait un problème avec la production d'un port de qualité en raison de la dimension requise 10" (254 mm) et avait besoin d'une finition de meilleure qualité.

Le modèle **AccuPort 432®** a permis de relever le défi. Non seulement le client a pu réduire de manière significative sa durée du cycle, mais il a aussi considérablement augmenté la durée de vie outil. Le client a ainsi pu fortement diminuer ses coûts de production.



|                    |                                | Mesure         | Concurrent                                                                                                                                                                           | AccuPort 432                                                                                      |
|--------------------|--------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Produit :</b>   | AccuPort 432                   |                |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                   |
| <b>Objectif :</b>  | Réduire l'outillage nécessaire |                | Procédé à 4 outils                                                                                                                                                                   |                                                                                                   |
| <b>Industrie :</b> | Aérospatial                    |                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Outil de pointage</li> <li>• Foret</li> <li>• Alésoirs de finition (2 tailles différentes)</li> <li>• Forme de pointage spéciale</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 650 tr/min</li> <li>• 0,006 IPR (0,152 mm/tr)</li> </ul> |
| <b>Pièce :</b>     | Pièces de précision            |                |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                   |
| <b>Matière :</b>   | Acier inoxydable               |                |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                   |
|                    |                                | Durée du cycle | 18 min 41 s                                                                                                                                                                          | 30 s                                                                                              |



- ▶ AccuPort 432  
J1926-04-063F
- ▶ Insert  
J1926-02-05A

Une diminution de  
**97%** de la durée  
du cycle

Le modèle AccuPort 432 a permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution de l'outillage nécessaire