

Composants pour l'armée : Opening Drill®

Le client fabrique des composants pour l'industrie militaire. Il a été chargé de percer et d'aléser des trous larges en acier 4150 (30 Rc) à l'aide d'un tour à plateau oblique Mazak avec du lubrifiant soluble.

Le client avait besoin d'une nouvelle solution pour augmenter la vitesse de perçage de ces trous larges.

La solution due **T-A® GEN2** et de l'**Opening Drill®** a permis d'augmenter la vitesse du processus de perçage de trou. La solution a également permis de réduire la durée du cycle du client.



		Mesure	Foret concurrent	T-A GEN2	Opening Drill
Produit :	Opening Drill et T-A GEN2				
Objectif :	Augmenter la vitesse	TR/MIN	100	170	700
Industrie :	Militaire / Défense				
Pièce :	Composants pour l'armée	Avance	0,005 IPR (0,127 mm/tr)	0,008 IPR (0,203 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)
Matière :	Acier 4150				
Ø trou :	5,625" (142,875 mm)	Taux de pénétration	0,5 IPM (12,7 mm/min)	1,3 IPM (33,020 mm/min)	2,8 IPM (71,12 mm/min)
Profondeur de trou :	10,00" (254 mm)	Durée du cycle	1 h 26 min	10 min 27 s	



- ▶ Opening Drill®
Porte-outil : **OP4-1L-SS2.0**
Inserts : **OP-05T308-H**
- ▶ T-A GEN2
Insert : **457H-0400**



88% Une diminution de la durée du cycle

The Opening Drill® provided:

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution des coûts
- ✓ Une augmentation de la vitesse