

Constructions soudées : Opening Drill / Revolution Drill®

Le client fabrique des constructions soudées en tôles d'acier A36. Initialement, le processus impliquait une découpe au chalumeau du trou ébauché. Les pièces étaient ensuite usinées sur un centre d'usinage SuperMAX avec du lubrifiant. Avant, le chalumeau du client brûlait le trou ébauché, il a donc ensuite essayé d'autres outils.

Les résultats et la durée nécessaires pour terminer l'opération étaient inacceptables. Les meilleurs résultats pouvant être obtenus donnaient une durée de cycle de 35 minutes.

La combinaison du **Revolution Drill** et de l'**Opening Drill** a permis de réduire la durée du cycle de 94 %, offrant la solution idéale pour cette application.



		Mesure	Concurrent	Revolution Drill	Opening Drill
Produit :	Opening Drill et Revolution Drill				
Objectif :	Diminuer la durée du cycle	Vitesse	Précédemment testé :	700 SFM (213,360 m/min)	800 SFM (243,84 m/min)
Industrie :	Équipement lourd	Avance	- Forets hélicoïdaux - Forets à lame - Fraises à queue indexables	0,004 IPR (0,102 mm/tr)	0,005 (0,127 mm/tr)
Pièce :	Constructions soudées	Taux de pénétration	- Outils d'alésage de finition	4,3 IPM (109,22 mm/min)	3,8 IPM (96,520 mm/min)
Matière :	Tôles en acier A36	Durée du cycle	35 min	2 min	
Ø trou :	4,02" (102,108 mm)	L'Opening Drill a permis une économie de coût par trou de 94.29% par rapport à l'outillage de la concurrence.			
Profondeur de trou :	Trou de passage 4" (101,6 mm)				

► Revolution Drill®
Porte-outil : R42x22-150L

► Opening Drill
Porte-outil : OP3-1S-1.5



94% Une diminution de la durée du cycle

La combinaison du Revolution Drill et de l'Opening Drill a permis :

✓ Une diminution de la durée du cycle

✓ Un coût moindre par perçage