

Composant pour le transport du combustible : Revolution Drill

Le client fabrique un composant en 1018 pour l'industrie du transfert du combustible. Il utilise une aléreuse fonctionnant avec du lubrifiant soluble dans l'eau. Chaque pièce requiert le perçage de 8 trous.

Après avoir enregistré une augmentation de son travail, le client avait besoin d'accélérer les processus. Il a demandé à Allied de fournir une solution lui permettant d'améliorer son processus et d'augmenter sa productivité.

Le foret Revolution Drill® a fait passer le nombre d'outils nécessaires de 3 à 1. La solution a également permis de réduire la durée du cycle et les frais d'outillage.



Produit :	Revolution Drill	Mesure	Outillage concurrent	Revolution Drill
Objectifs :	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Réduire le coût	tr/min	(1) Foret : Ø = 0,750" (19,05 mm) profondeur = 6" (152,4 mm)	800
Industrie :	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Avance	(2) Foret IC : Ø = 2,5" (63,5 mm) - 400 tr/min	0,0035 IPR (0,089 mm/tr)
Pièce :	Composant pour le transport du combustible	Taux de pénétration	0,009 IPR (0,229 mm/tr) - 3,6 IPM (91,44 mm/min)	2,8 IPM (71,12 mm/min)
Matière :	1018	Durée du cycle	(3) Barre d'alésage Ø = 2,8" (71,12 mm)	10 min
Ø trou :	2,8" (71,12 mm)	Durée de vie outil		75 trous
Profondeur de trou :	6,0" (152,4 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 81,54 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		

► Revolution Drill
Porte-foret : R46X22-150L
Inserts de foret : OP-05T308-H

960% Augmentation de la durée de vie de l'outil

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Réduction du coût par trou
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Augmentation de la durée de vie de l'outil

Copyright © 2021 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.