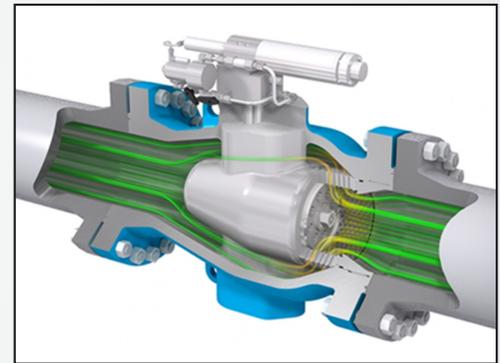


## Überdruckventilgehäuse: ALVAN® Reibahle

Der Kunde stellt Hydraulikkolben und -Zylinder her und bearbeitet ein Überdruckventilgehäuse aus 1.7225 legiertem Stahl. Er verwendet eine Nakamura TW-10 Drehbank, die mit synthetischem Kühlmittel durch das Werkzeug läuft.

Unzufrieden mit dem derzeitigen Produktionsprozess, brauchte der Kunde eine Lösung, um die Werkzeugstandzeit zu verbessern.

Die **ALVAN® Reibahle** half den Kunden in mehreren Bereichen: Eine bessere Standzeit, reduzierte Taktzeit und verbesserte Oberflächengüte.



|                    |                              | Maßeinheit                        | Wettbewerber            | ALVAN® Reibahle         |
|--------------------|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>Produkt:</b>    | ALVAN® Schneidring-Reibahle  |                                   |                         |                         |
| <b>Ziele:</b>      | Werkzeugstandzeit verbessern | Drehzahl                          | 650 U/min               | 2000 U/min              |
| <b>Branche:</b>    | Schwermaschinen              | Schnittgeschwindigkeit            | 18,898 m/min (62 SFM)   | 57,912 m/min (190 SFM)  |
| <b>Bauteil:</b>    | Überdruckventilgehäuse       | Vorschub ( $f_z$ )                | 0,0792 mm/U (0.003 IPR) | 0,0792 mm/U (0.003 IPR) |
| <b>Material:</b>   | 1.7225 Legierter Stahl       | Vorschubgeschwindigkeit ( $V_f$ ) | 49,53 mm/min (1.95 IPM) | 152,4 mm/min (6.0 IPM)  |
| <b>Bohrungs-Ø:</b> | 9,2075 mm (0.3625")          | Taktzeit                          | 1 Min.                  | 23 Sek.                 |
| <b>Bohrtiefe:</b>  | 45,72 mm (1.800")            | Standzeit                         | 80 Teile                | 400 Teile               |

▶ ALVAN® Schneidring-Reibahle  
AL3610102797



Die ALVAN Schneidring-Reibahle bietet:

- ✓ Reduzierung der Taktzeit um 61%
- ✓ Erhöhte Werkzeugstandzeit
- ✓ Reduzierung der Produktionskosten