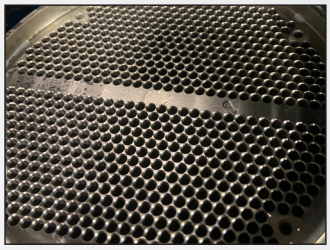
La clave está en la consistencia.



Nuestro cliente, que fabrica intercambiadores de calor para la industria aeroespacial, estaba preocupado por alcanzar la vida útil deseada de la herramienta de forma constante para poder dejar la máquina y confiar en que completará una pieza. Cada pieza tiene 734 orificios que hay que perforar a una profundidad de 0.750" (19.05 mm), y sus herramientas actuales tenían una vida útil inconsistente.

Sabiendo que tenía que haber mejores opciones, el cliente probó la ***Broca de metal duro Superion*** vec une géométrie HPS et des goujures hélicoïdales, idéales pour le perçage des aciers durs, des accon geometría HPS y flautas helicoidales ideales para el barrenado de aceros más duros, aleaciones de alta temperatura y acero inoxidable. Utilizando la geometría HPS, diseñada para mejorar la formación de virutas y reducir el abocinamiento para lograr mayores profundidades de perforación, el cliente obtuvo una vida útil constante de la herramienta.

Además de obtener una vida útil constante de la herramienta, la broca Superion también redujo drásticamente el tiempo total del ciclo de la pieza de más de 6 horas a poco menos de una hora (a 46 minutos), una disminución de casi el 90%. La vida útil de la herramienta junto con la reducción del tiempo de ciclo, significó un enorme ahorro del 56% en el costo por orificio.

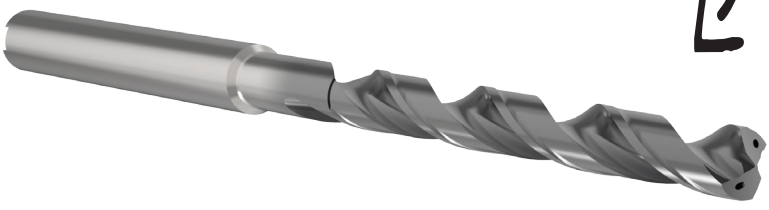
En general, el cliente se convención de la gran disminución del tiempo de ciclo, manteniendo una vida útil constante de la herramienta. ***Llámenos para que lo ayudemos a encontrar la herramienta adecuada.***

Producto:	Broca de metal duro HPS Superion
Objetivo:	Obtener una vida útil constante de la herramienta
Industria:	Aeroespacial
Pieza:	Intercambiador de calor
Material:	Acero inoxidable 347
Ø orificio:	0.1285" *(3.264 mm)*
Profundidad del orificio:	0.750" *(19.05 mm)*

Medida	Broca de la competencia	Broca Superion
RPM	5856	10,404
Velocidad	197 SFM *(60.406 M/min.)*	350 SFM *(106.68 M/min.)*
Tasa de penetración	0.0029 IPR *(0.074 mm/rev.)*	0.003 IPR *(0.076 mm/rev.)*
Velocidad de penetración	16.98 IPM *(431.292 mm/min.)*	31.21 *(792.734 mm/min.)*
Tiempo de ciclo total de la pieza	6 h 16 min.	46 min.
Vida útil constante de la herramienta	No	Sí
Superion proporcionó un 56.76% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		

▸ Broca de metal duro Superion
Geometría HPS, flautas helicoidales
201007-12

Disminución del tiempo total del ciclo de la pieza en un 87.77%



La broca de metal duro Superion con geometrías HPS y flautas helicoidales proporcionó:

- ✓ Vida útil constante de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio

Copyright © 2021 Allied Machine and Engineering Corp.– Todos los derechos son reservados.