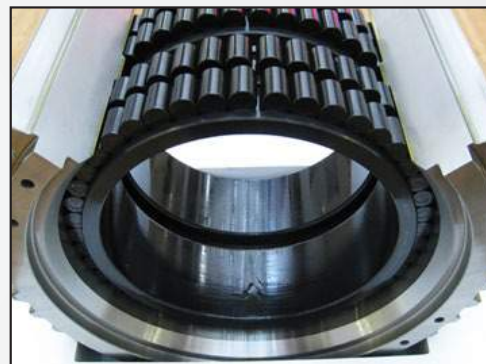


Engranajes de anillo: T-A GEN2

El cliente está mecanizando engranaje de anillo para la energía eólica hechos de 8620 utilizando un Mazak Integrex 1550V-II con 800 PSI (55 bar) de refrigerante soluble en agua.

Cuando el cliente cambió el tamaño de la pieza, se descubrió que la broca 880 no podía lograr la profundidad adicional requerida para completar el trabajo. La nueva profundidad requerida del orificio era de 14.4" (336 mm).

El **T-A GEN2** logró las metas del cliente.



Producto:	T-A GEN2	Medida	Competencia	T-A GEN2
Objetivo:	Lograr los requisitos de profundidad	RPM	984	472
Industria:	Energía renovable/eólica	Tasa de penetración	0.004 IPR (0.102 mm/rev.)	0.012 IPR (0.305 mm/rev.)
Pieza:	Engranajes de anillo	Velocidad de penetración	3.94 IPM (100.076 mm/min.)	5.66 IPM (143.764 mm/min.)
Material:	Acero 8620	Tiempo de ciclo	1 min. 51 seg.	1 min. 16 seg.
Ø del orificio:	1.3" (33.02 mm)	Vida útil de la herramienta	22 orificios	44 orificios
Profundidad del orificio:	13.15" (334.01 mm)			



► Inserto
Inserto T-A GEN2 especial

► Cuerpo de broca
24025S-125F



Duplica
la vida de la herramienta

El sistema de barrenado T-A GEN2 proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Se lograron los requisitos de profundidad

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.