

Versuchen Sie, mitzuhalten?

Aufgrund ansteigender Nachfrage mussten die Prozesse bei unserem Kunden verbessert werden, der Schlauchkupplungen für die Öl- und Gasindustrie herstellt. Die bisherigen Werkzeuge waren erfolgreich, aber die Taktzeit sollte verbessert werden.

In der Hoffnung, seine Leistung zu verbessern und die Kosten zu senken, testete der Kunde das T-A Pro Bohrsystem von Allied. Durch den Einsatz der "X"-Geometrie für HSS, die für höhere Vorschubgeschwindigkeiten und Standzeiten entwickelt wurde, konnte die Taktzeit reduziert und die Standzeit erhöht werden.

Beim Einsatz des T-A Pro konnte unser Kunde mit höheren Drehzahlen und Vorschüben arbeiten, was zu einer Steigerung der Vorschubgeschwindigkeit um 20 % führte. Die Steigerung der Vorschubgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Verbesserung der Werkzeugstandzeit führte zu Einsparungen von fast 50 % der Kosten pro Bohrung.

Der Erfolg des T-A Pro in dieser Anwendung ist nur ein weiteres Beispiel dafür, dass der T-A Pro mehr ist als nur ein typischer Bohrer ist.

Rufen Sie uns an, damit wir Ihnen helfen können, das richtige Werkzeug für Ihre Anwendung zu finden.

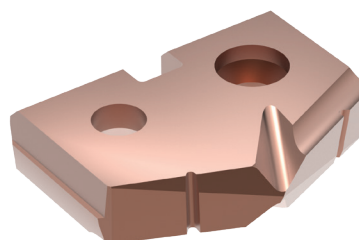


Produkt:	T-A Pro Bohrer	Maßeinheit	Bohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
Ziele:	Verbesserung der Werkzeugleistung	Schnittgeschwindigkeit	68,58 m/min (225 SFM)	76,2 m/min (250 SFM)
		Vorschub (fz)	0,229 mm/U (0.009 IPR)	0,254 mm/U (0.01 IPR)
Branche:	Öl und Gas/Petrochemie	Vorschubgeschwindigkeit (Vf)	277,368 mm/min (10.92 IPM)	342,392 mm/min (13.48 IPM)
Bauteil:	Schlauchkupplungen	Taktzeit	10,99 Sek.	8.9 Sek.
Material:	1045 Stahl	Standweg	38,1 m (1500")	50.8 m (2000")
Bohrungs-Ø:	18mm (0.7087")	T-A Pro ermöglichte eine Reduzierung der Kosten pro Bohrung um 48.65% gegenüber dem Bohrer des Wettbewerbers.		
Bohrtiefe:	50,8mm (2")			

► T-A Pro Bohr-Halter
3xD Länge
HTA1A03-100F

► T-A Pro Bohr-Einsatz
X Geometrie (HSS)
TAX1-18.00

Langere Standzeit



Der T-A Pro Einsatz mit AM200 Beschichtung ermöglicht:

- ✓ **Längere Standzeit**
- ✓ **Kürzere Taktzeit**
- ✓ **Reduzierung der Kosten pro Bohrung**