

Porte-outil EcoCut : EcoCut

Le client fabrique des entretoises pour aéronef en aluminium 6061, avec un tour Haas SL20 fonctionnant avec du lubrifiant passant dans l'outil.

Comme il s'agissait d'un grand volume de travail, le client avait besoin d'une solution lui permettant de réduire la durée du cycle.

L'**EcoCut** a signifié une grande différence pour le client et a réussi à réduire la durée du cycle.



Produit : EcoCut

Pièce : Entretoises pour aéronef

Objectif : Diminuer la durée du cycle

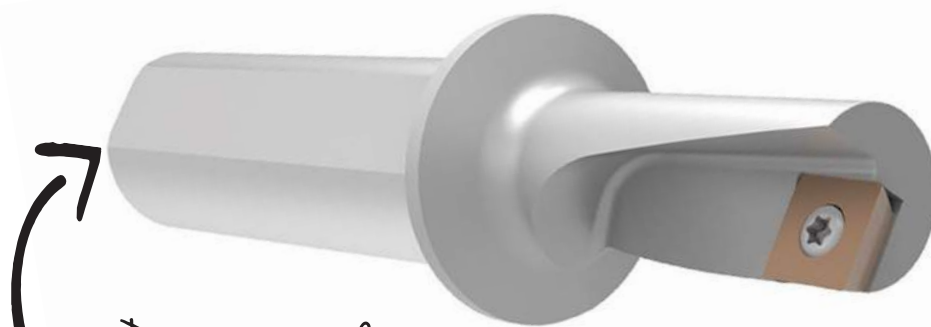
Matière : Aluminium 6061

Industrie : Aérospatial

Ø trou : 0,5" (12,7 mm)

Mesure	la concurrence			Allied EcoCut		
	Carbure monobloc	Fraise à queue	Seco Tool	Perçage	Alésage	Tournage
Tr/min :	1900	1700	3600	4856	4356	3667
Avance :	0,010 IPR (0,254 mm/tr)	0,0025 IPR (0,064 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)	0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,003 IPR (0,076 mm/tr)
Taux de pénétration :	19 IPM (482,6 mm/min)	4,25 IPM (107,95 mm/min)	14,4 IPM (365,76 mm/min)	14,57 IPM (370,078 mm/min)	13,10 IPM (332,74 mm/min)	11 IPM (279,4 mm/min)
Durée du cycle :	30,34 s			20,97 s		

► EcoCut
2.25xD



Diminution de
30% de la durée
du cycle

Le foret EcoCut a permis :

✓ Une diminution de la durée du cycle

✓ Un coût moindre par perçage

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.