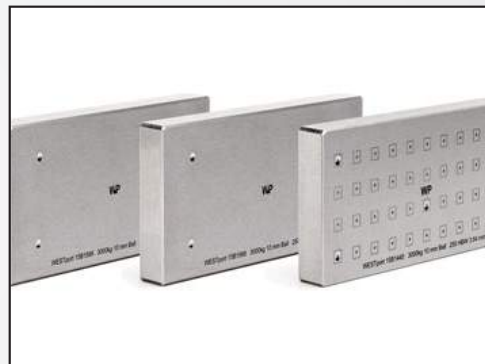


Bloque de prueba: BT-A

El cliente es un fabricante de moldes para la industria del plástico que contactó a Allied para probar la herramienta BTA. La pieza de trabajo es un bloque de prueba de a 21" (533.4 mm) de espesor hecho de material P20 (28-32 Rc). Usa una máquina de taladro profundo Schienke con refrigerante semisintético Hulcut 745D (concentrado al 10 %) a 1000 PSI (69 bar).

El cliente debía reducir los costos totales de orificios y mejorar la vida de la herramienta.

La **broca BT-A** redujo con éxito los costos totales de orificios a la vez que mejoró la vida de la herramienta.



Producto:	BT-A	Medida	Competencia	BT-A
Objetivo:	Aumentar la vida útil de la	RPM	1300	1575
Industria:	Herramienta, molde y troquel	Tasa de penetración	0.0054 IPR (0.137 mm/rev.)	0.0046 IPR (0.117 mm/rev.)
Pieza:	Bloque de prueba	Velocidad de penetración	7.02 IPM (178.308 mm/min.)	7.23 IPM (183.642 mm/min.)
Material:	P20	Tiempo de ciclo	3 min. 10 seg.	3 min. 4 seg.
Ø del orificio:	0.734" (18.644 mm)	Vida útil de la herramienta	19 orificios	39 orificios
Profundidad del orificio:	21" (533.4 mm)	BT-A proporcionó 15% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		



- ▶ cuerpo de broca especial: 081021-21
- ▶ Inserto especial 081021-22

Un aumento del **105%** de la vida útil de la herramienta

La broca BT-A proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.