

## Estructuras cargadoras de ruedas: Opening Drill

El cliente está taladrando estructuras cargadoras de ruedas hechas de acero estructural A36 una mandriladora horizontal MAG Giddings & Lewis que opera a 125 HP con refrigerante interno de 400 PSI (27.579 bar).

El cliente necesitaba una mejor forma para completar esta aplicación. Pidió una solución para disminuir el tiempo del ciclo e incrementar la vida de la herramienta.

El **Opening Drill** completó el proceso con solo una herramienta en comparación a las dos herramientas que se necesitaban antes. La solución también eliminó el tiempo perdido debido a múltiples cambios de herramientas, ahorrando al cliente tanto tiempo como dinero.



		Medida	Diámetros de la competencia	Opening Drill
<b>Producto:</b>	Opening Drill	RPM	458	732
<b>Objetivo:</b>	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Aumentar la vida útil de la herramienta	Tasa de penetración	0.006 IPR (0.152 mm/rev.)	0.005 IPR (0.127 mm/rev.)
<b>Industria:</b>	Maquinaria pesada	Velocidad de penetración	2.75 IPM (69.850 mm/min.)	3.66 IPM (92.964 mm/min.)
<b>Pieza:</b>	Estructuras cargadoras de ruedas	Tiempo de ciclo	3 min. 8 seg.	1 min. 11 seg.
<b>Material:</b>	Acero estructural A36	Vida útil de la herramienta	4 piezas	9 piezas
<b>Ø del orificio:</b>	4.17" (105.918 mm)			
<b>Profundidad del orificio:</b>	4.33" (109.982 mm)			



Un aumento del **125%** de la vida útil de la herramienta

El Opening Drill proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta