

Attendez-vous davantage de votre outillage ?

Après avoir rencontré des problèmes de broutage et d'écaillage des inserts, notre client, qui usine des rotors de machines de chargement à partir de barres ASTM A276 - 304L dans l'industrie de l'énergie nucléaire, recherchait une meilleure solution pour son processus d'usinage.

Le client s'est tourné vers Allied pour l'aider à trouver une nouvelle solution. Une fois les causes des défaillances des inserts et du broutage ont identifiées, notre équipe expérimentée a pu créer l'assemblage le plus adapté à l'application. En utilisant la **tête d'alésage de précision analogique équilibrée Wohlhaupter** associée au module d'amortissement des vibrations **NOVI^{TECH}**, elle a pu résoudre les problèmes auxquels nos clients étaient confrontés.

Avec l'outillage précédent, la durée de vie outil n'était que de 12 minutes, mais avec l'assemblage Wohlhaupter d'Allied, elle a plus que quadruplé avec une durée 65 minutes !

L'assemblage Wohlhaupter d'Allied a amélioré le processus d'usinage en le rendant plus régulier et a permis au client d'économiser de l'argent en réduisant le coût unitaire de perçage. Si vous cherchez à économiser du temps et de l'argent, **appelez-nous. Nous vous aiderons à trouver la bonne solution.**



Produit : Tête d'alésage de précision analogique équilibrée Wohlhaupter avec NOVI ^{TECH}	Mesure	Tête d'alésage concurrente	Tête d'alésage de précision Wohlhaupter avec NOVI ^{TECH}
	Objectifs : (1) Diminuer la durée du cycle (2) Améliorer le process	tr/min	106
Industrie : Énergie renouvelable / Énergie	Vitesse de coupe	131,234 SFM (40 m/min)	459,318 SFM (140 m/min)
Pièce : Rotor pour machine de chargement du combustible nucléaire	Avance	0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,006 IPR (0,16 mm/tr)
Matière : ASTM A276-304L	Taux de pénétration	0,315 IPM (8 mm/min)	2,362 IPM (60 mm/min)
Ø trou : 4,7244" (120 mm)	Durée du cycle	2 h 10 min	17 min
Profondeur de trou : 40,9449" (1040 mm)	Durée de vie outil	12 min	65 min
Wohlhaupter a permis une économie de coût unitaire de perçage de 93.32% par rapport aux outils des concurrents.			

- ▶ Tête d'alésage de précision analogique équilibrée
- ▶ Insert d'alésage : **297994WHC111**
- ▶ Module intermédiaire d'amortissement des vibrations NOVI^{TECH} **519004**



La tête d'alésage Wohlhaupter avec module d'amortissement des vibrations NOVI^{TECH} a apporté :

- ✓ Une augmentation du taux de pénétration
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une durée de vie outil prolongée
- ✓ Un coût moindre par perçage