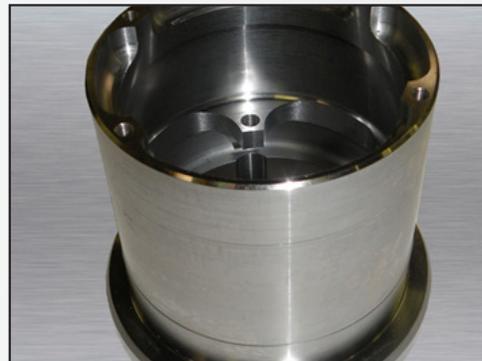


Logement de vérin de train : T-A® Original

Le client fabrique des vis à billes, des commandes aérospatiales et des commandes de trains d'atterrissage pour ce même secteur. Pour cela, il utilise un centre d'usinage vertical Okuma avec lubrification centrale à 750 PSI (51,711 bar) pour usiner un logement de vérin de train en acier inoxydable moulé.

Non satisfait par son processus, le client souhaitait augmenter la durée de vie de l'outil et réduire le coût de production.

Le foret T-A Original a atteint les objectifs du client en parvenant à prolonger la durée de vie de l'outil, tout en réduisant les coûts généraux de la production.



		Mesure	Concurrent	T-A Original
Produit:	T-A Original			
Objectif:	Augmenter la durée de vie outil	tr/min	733	760
Industrie:	Aérospatial			
Pièce:	Logement de vérin de train	Avance	0,007 IPR (0,178 mm/tr)	0,008 IPR (0,203 mm/tr)
Matière:	Acier inoxydable moulé	Taux de pénétration	5,13 IPM (130,302 mm/min)	6,08 IPM (154,432 mm/min)
Ø trou:	0,25" (6,35 mm)	Durée du cycle	15 s	14,5 s
Profondeur de trou:	0,703" (17,856 mm)	Durée de vie outil	10 trous	40 trous



► Foret T-A Original
Porte-outil: 23010S-100L
Insert: 1C51A-703



300% Une augmentation de la durée de vie outil

Ce qu'a apporté le foret T-A Original :

- ✓ Une augmentation de 300 % de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une réduction des coûts