

Placa de acero estructural 44W: T-A GEN2

El cliente está perforando placas de acero sólido hechas de acero estructural 44W. Está utilizando un centro de mecanizado vertical Daewoo 4020 D 20HP con refrigerante interno de herramientas de 300 PSI (20.684 Bar).

El cliente solicitó una herramienta que pudiera romper las virutas, ya que siempre se formaban 'nidos de pájaros' alrededor del husillo.

El **T-A GEN2** eliminó la mala formación de virutas a la vez que redujo significativamente el costo por orificio.



Producto:	T-A GEN2
Objetivo:	Mejor formación de virutas
Industria:	Acero/fabricación estructural
Pieza:	Placa
Material:	Acero estructural 44W
Ø del orificio:	0.813" (206.502 mm)
Profundidad del orificio:	4.000" (101.600 mm)

Medida	Competencia	T-A GEN2
RPM	525	1230
Tasa de penetración	0.010 IPR (0.254 mm/rev.)	0.007 IPR (0.178 mm/rev.)
Velocidad de penetración	5.25 IPM (133.350 mm/min.)	8.8 IPM (223.520 mm/min.)
Tiempo de ciclo	1 min. 12 seg.	45 seg.
Vida útil de la herramienta	1200 pulgadas lineales (30.48 M)	1500 pulgadas lineales (38.1 M)

T-A GEN2 proporcionó un **95%** de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia.



- ▶ Inserto
450H-0022-HE
- ▶ Cuerpo de broca
26005H-075F



Disminución del tiempo de ciclo en el **37.5%**

El sistema de barrenado T-A GEN2 proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Se eliminó la mala formación de virutas