

Placas de acero estructural: T-A GEN2

El cliente está realizando placas estructurales hechas de acero inoxidable A36. Está utilizando una máquina Peddinghaus con vapor refrigerante.

En busca de mejoras en el rendimiento, el cliente le pidió a Allied que redujera el tiempo del ciclo e incrementara la vida de la herramienta.

El sistema de barrenado **T-A GEN2** marcó una diferencia significativa para el cliente. El cliente quedó impresionado con que la broca de Allied menos costosa superara a la herramienta de Kennametal mucho más costosa.



| | | Medida | Competencia | T-A GEN2 |
|----------------------------------|---|---|----------------------------|----------------------------|
| Producto: | T-A GEN2 | RPM | 630 | 725 |
| Objetivo: | (1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Aumentar la vida útil de la herramienta | Tasa de penetración | 0.0067 IPR (0.170 mm/rev.) | 0.0083 IPR (0.211 mm/rev.) |
| Industria: | Acero/fabricación estructural | Velocidad de penetración | 4.2 IPM (106.680 mm/min.) | 6 IPM (152.400 mm/min.) |
| Pieza: | Placas de acero estructural | Tiempo de ciclo | 14.3 seg. | 10 seg. |
| Material: | Acero estructural A36 | Vida útil de la herramienta | 1000 orificios | 1150 orificios |
| Ø del orificio: | 0.875" (22.225 mm) | T-A GEN2 proporcionó un 53.85% de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia. | | |
| Profundidad del orificio: | 1.000" (25.400 mm) | | | |



- ▶ Inserto:
4C11H-0028
- ▶ Cuerpo de broca:
23015S-100F



Disminución del tiempo de ciclo en el 30%

El sistema de barrenado T-A GEN2 proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta