

Placas de acero estructural: T-A GEN2

El cliente está realizando placas estructurales hechas de acero inoxidable A36. Está utilizando una máquina Peddinghaus con vapor refrigerante.

En busca de mejoras en el rendimiento, el cliente le pidió a Allied que redujera el tiempo del ciclo e incrementara la vida de la herramienta.

El sistema de barrenado **T-A GEN2** marcó una diferencia significativa para el cliente. El cliente quedó impresionado con que la broca de Allied menos costosa superara a la herramienta de Kennametal mucho más costosa.



		Medida	Competencia	T-A GEN2
Producto:	T-A GEN2	RPM	630	725
Objetivo:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Aumentar la vida útil de la herramienta	Tasa de penetración	0.0067 IPR (0.170 mm/rev.)	0.0083 IPR (0.211 mm/rev.)
Industria:	Acero/fabricación estructural	Velocidad de penetración	4.2 IPM (106.680 mm/min.)	6 IPM (152.400 mm/min.)
Pieza:	Placas de acero estructural	Tiempo de ciclo	14.3 seg.	10 seg.
Material:	Acero estructural A36	Vida útil de la herramienta	1000 orificios	1150 orificios
Ø del orificio:	0.875" (22.225 mm)	T-A GEN2 proporcionó un 53.85% de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	1.000" (25.400 mm)			



- ▶ Inserto:
4C11H-0028
- ▶ Cuerpo de broca:
23015S-100F



Disminución del tiempo de ciclo en el 30%

El sistema de barrenado T-A GEN2 proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta