

La régularité est la clé.

Notre client, qui fabrique des échangeurs thermiques pour l'industrie aérospatiale, redoutait de ne pas atteindre la régularité souhaitée dans la durée de vie d'outil afin de pouvoir laisser la machine fonctionner seule en sachant qu'elle terminerai la pièce. Chaque pièce comportait 734 trous à percer à 0,750" (19,05 mm) de profondeur, et son outillage existant manquait de régularité dans sa durée de vie.

Conscient que de meilleures options devaient exister, le client a testé le **foret en carbure monobloc Superion** avec une géométrie HPS et des goujures hélicoïdales, idéales pour le perçage des aciers durs, des aciers réfractaires et de l'acier inoxydable. Grâce à la géométrie HPS – conçue pour améliorer la formation de copeaux et réduire les bords évasés pour les profondeurs de perçage plus importantes – le client a obtenu une durée de vie outil régulière.

Outre la régularité obtenue dans la durée de vie outil, le foret à fond plat PCD Superion a également réduit de façon spectaculaire – presque 90 % – la durée totale du cycle de la pièce en la faisant passer de plus de 6 heures à moins d'une heure, soit 46 minutes. Associée à la réduction de la durée du cycle, la durée de vie outil a permis une énorme économie de coût unitaire atteignant 56 %.

Dans l'ensemble, le client a été convaincu par l'énorme réduction du temps de cycle combiné au maintien d'une durée de vie outil homogène. **Appelez-nous, nous vous aiderons à déterminer l'outil adapté à votre tâche.**



		Mesure	Foret concurrent	Foret Superion
Produit:	Carbure monobloc HPS Superion	TR/MIN	5856	10 404
Objectif:	Obtenez une durée de vie d'outil régulière	Vitesse de coupe	197 SFM (60,406 m/min)	350 SFM (106,68 m/min)
Industrie:	Aérospatial	Avance	0,0029 IPR (0,074 mm/tr)	0,003 IPR (0,076 mm/tr)
Pièce:	Échangeur thermique	Taux de pénétration	16,98 IPM (431,292 mm/min)	31,21 (792,734 mm/min)
Matière:	Acier inoxydable 347	Durée totale du cycle par pièce	6 h 16 min	46 min
Ø trou:	0,1285" (3,264 mm)	Durée de vie de l'outil constante	Non	Oui
Profondeur de trou:	0,750" (19,05 mm)	Le foret Superion a permis une économie de coût unitaire de 56,76 % par rapport aux outils des concurrents.		

► Foret en carbure monobloc Superion
Géométrie HPS, goujures hélicoïdales
201007-12

87.77%
Une réduction de
la durée totale du cycle
de la pièce



Le foret carbure monobloc Superion associé à la géométrie HPS et aux goujures hélicoïdales a apporté :

- ✓ Durée de vie de l'outil constante
- ✓ diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage