

Was lange währt, wird endlich gut - wenn man etwas tut.

Lassen Sie sich nicht durch ewiges Warten aufhalten. Unser Kunde, der Pumpenzylinder bearbeitet, musste bisher 35 bis 40 Tage auf die Lieferung warten.

Da er bessere Lieferzeiten und geringere Kosten pro Bohrung benötigte, testete er den **GEN3SYS XT Pro Bohrer** von Allied. Durch die Nutzung der ISO-spezifischen Bohreinsätze mit "K"-Geometrie für Gusseisen - entwickelt mit einem Eckenradius zur Verbesserung der Bohroberfläche und Hitzebeständigkeit - konnte die Geschwindigkeit beibehalten und gleichzeitig die Vorschubgeschwindigkeit und die Werkzeugstandzeit erhöht werden.

Zusätzlich zu der höheren Standzeit konnte der GEN3SYS XT Pro die Taktzeit verkürzen und die Kosten pro Bohrung um 18% senken. Der Erfolg des XT Pro in dieser Anwendung ist nur ein weiteres Beispiel dafür, weshalb Sie sich für den Pro entscheiden sollten.

Warten Sie nicht; **es ist immer der richtige Zeitpunkt, uns anzurufen, um mit unserer Hilfe die richtige Lösung für Sie zu finden.**

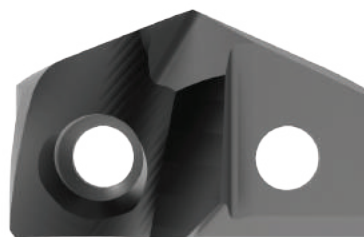


Produkt: GEN3SYS XT Pro	Maßeinheit	Bohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
	Ziele: (1) Verkürzung der Durchlaufzeit (2) Reduzierung der Kosten pro Bohrung	Drehzahl	2600 U/min
Branche: Allgemeine Zerspanung	Schnittgeschwindigkeit	134,00 m/min (442 SFM)	134,00 m/min (442 SFM)
Bauteil: Pumpenzylinder	Vorschub (f _z)	0,23 mm/U (0.0090 IPR)	0,28 mm/U (0.0110 IPR)
Material: Sphäroguss	Vorschubgeschwindigkeit (V _f)	594,0 mm/min (23.4 IPM)	726,0 mm/min (28.6 IPM)
Bohrungs-Ø: 16,50 mm (0.6496")	Taktzeit	6,77 Sek.	5,44 Sek.
Bohrtiefe: 50,00 mm (1.9685")	Standzeit	5920 Bohrungen	7840 Bohrungen
Toleranz: +/- 0,10 mm (0.0039")	GEN3SYS XT Pro ermöglichte eine Reduzierung der Kosten pro Bohrung um 18% gegenüber dem Werkzeug des Wettbewerbers.		

▶ GEN3SYS XT Pro Bohr-Halter
HXT0716S-20FM

▶ GEN3SYS XT Pro Bohr-Einsatz
(K) Geometrie (Gusseisen)
XTK16-16.50

Erhöhung der Standzeit um
32%



Der GEN3SYS XT Pro Bohreinsatz mit ISO-spezifischer AM440 Beschichtung ermöglicht:

- ✓ Verkürzung der Durchlaufzeit
- ✓ Reduzierung der Taktzeit
- ✓ Geringere Kosten pro Bohrung
- ✓ Höhere Vorschubgeschwindigkeit