

Rimas para la industria petrolera: Revolution Drill

El cliente produce rimas para la industria petrolera diseñadas para meterse en los pozos petrolíferos y quitar la carcasa y el material de la flecha para atravesar. Está mecanizando una barra de acero sólido 4130 utilizando un torno manual Weiler con refrigerante semisintético a 300 PSI (20.684 bar). El material ya tiene un orificio de 1" (25.4 mm) de diámetro que es barrenado con una broca espiral de 2.25" (57.15 mm) de diámetro. Alimentan la broca de manera manual con el posicionador, que lleva a una tasa de penetración inconsistente y un mal control de virutas.

En busca de mejoras en el rendimiento, el cliente contactó a Allied por una solución. Allied recomendó la Revolution Drill. La herramienta se insertó en un soporte para barra de boreado en un puesto de herramienta de cambio rápido. Un indicador de cuadrante se utilizó para asegurarse de que la broca estuviese paralela a la pieza de trabajo, seguido por el uso del carro para alimentar de forma constante la broca hacia la pieza de trabajo.

La **Revolution Drill** eliminó la necesidad de avanzar de manera manual la broca espiral de 2.25" (57.15 mm) de diámetro, obteniendo un tiempo valioso que se pasaba anteriormente reafilando la herramienta después de cada pieza.



		Medida	Competencia	Revolution Drill
Producto:	Revolution Drill®	RPM	120	800
Objetivo:	Mejorar el rendimiento	Tasa de penetración	-	0.0032 IPR (0.081 mm/rev.)
Industria:	Petróleo y gas/petroquímico	Velocidad de penetración	-	0.96 IPM (24.384 mm/min.)
Pieza:	Rimas para la industria petrolera	Tiempo de ciclo	25 min.	9 min. 36 seg.
Material:	Barra de acero sólido 4130	Vida útil de la herramienta	2 orificios	5 orificios
Ø del orificio:	2.25" (57.15 mm)	La Revolution Drill proporcionó un 61.68% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	10.0" (254 mm)			

► Revolution Drill®
Cuerpo de broca: **R38X45-150L**
Insertos de broca: **OP-05T308-H**

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Reducción de los costos
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta

150% Aumento de la vida útil de la herramienta