

## Uneingeschränkte Produktivität.

Nur weil eine Maschine Grenzen hat, heißt das nicht, dass die Produktivität darunter leiden muss. Unser Kunde bearbeitete Ölpumpendeckel auf einer CAT40-Maschine mit geringer kW-Leistung. Um die beiden unterschiedlichen Nuten darauf herzustellen, verwendete unser Kunde einen Schafffräser. Der gesamte Prozess dauerte 50 Minuten.

Die Taktzeit war für unseren Kunden absolut inakzeptabel, aber er bezweifelte, dass seine Maschine mit einem größeren Einstechwerkzeug funktionieren würde, um den Prozess in kürzerer Zeit abzuschließen. Um Nuten dieser Größe herzustellen, wären ein höheres Drehmoment und eine höhere Leistung erforderlich, als es die Maschine eigentlich erlaubt. Außerdem war die erste Nut nach Industriestandards ungewöhnlich tief (7 mm), was die Anwendung weiter erschwerte.

Durch den Einsatz eines Wohlhaupter Planeinstechwerkzeuges mit kundenspezifischen Komponenten und Sonderschneiden gelang es unserem Kunden, die  $\varnothing$  124-mm-Nut in 24 Sekunden zu fertigen. Mit einem zweiten Planeinstechwerkzeug konnte der Kunde die Nut mit  $\varnothing$  222 mm sogar in 20 Sekunden fertigzustellen. Diese Verbesserung übertraf alle Erwartungen und reduzierte die Taktzeit von 50 Minuten auf knapp 1 Minute (eine Reduzierung um 99 %). Durch die Verkürzung der Taktzeit konnte unser Kunde die Produktion von 0,6 Teilen/Stunde auf 1,15 Teile/Stunde steigern.

Die Verbesserung war eindeutig. Ein Prozess, der zuvor fast eine Stunde gedauert hatte, konnte nun in weniger als einer Minute abgeschlossen werden - und das auf derselben Maschine. Ein Sonderwerkzeug kann somit den Unterschied machen und bringt einen klaren Vorteil. Lassen Sie sich nicht von Ihrer Maschine ausbremsen, sondern wenden Sie sich an unsere Werkzeugspezialisten vor Ort, um das richtige Werkzeug für Ihre Anwendung zu finden.



Produkt:	Wohlhaupter Einstechwerkzeug	Maßeinheit	Fräser	$\varnothing$ 124 mm Einstechwerkzeug	$\varnothing$ 222 mm Einstechwerkzeug	
Ziele:	Verringerung der Taktzeit	Drehzahl	Unser Kunde bezweifelte, dass seine CAT40-Maschine mit einem Zerspanungswerkzeug in voller Größe arbeiten kann. Er verwendete den Schafffräser, um die beiden Nuten zu bearbeiten.	313 U/min	175 U/min	
Branche:	Schwerindustrie	Schnittgeschwindigkeit		122 m/min (400 SFM)	122 m/min (400 SFM)	
Bauteil:	Ölpumpendeckel	Vorschub (fz)		0,05 mm/U (0.002 IPR)	0,05 mm/U (0.002 IPR)	
Material:	Grauguss	Vorschubgeschwindigkeit (Vf)		16 mm/min (0.63 IPM)	9 mm/min (0.35 IPM)	
Eintech- $\varnothing$ :	124mm (4.881") / 222mm (8.74")	Taktzeit		50 Min.	26 Sek.	20 Sek.
		Fertigung		0,6 Teile/Std.	1,15 Teile/Std.	

► Wohlhaupter Planeinstechwerkzeug  $\varnothing$  124 mm

- (1) Kerbzahnschiene: 148007
- (2) Einstech-Komponenten: Sonder
- (3) Einstech-Wendeschnidplatte: Sonder
- (4) Grundaufnahme: 353005

► Wohlhaupter Planeinstechwerkzeug  $\varnothing$  222 mm

- (1) Kerbzahnschiene: 350021
- (2) Aufnahme: 226014
- (3) Plattenhalter: 226010
- (4) Einstech-Wendeschnidplatte: 297978WHC136
- (5) Grundaufnahme: 353005



Wohlhaupter Planeinstechwerkzeug  $\varnothing$  124 mm

Wohlhaupter Planeinstechwerkzeug  $\varnothing$  222 mm

### Die Wohlhaupter Einstech-Lösung:

Verringerung der Taktzeit um 99% ✓

Erhöhte Produktivität ✓

Hervorragend für Maschinen mit geringer Leistung ✓

*Verringerung der Taktzeit um 99%*