

## Cilindros: BT-A

El cliente realiza cilindros hechos de acero 1045 utilizando una máquina Technidrill BTA que opera a 900 PSI (62 bar) con refrigerante semisintético.

Las herramientas Ingersoll tuvieron dificultad para perforar un orificio recto y el cliente produjo algunas piezas donde la broca salió por el costado del cilindro.

La **BT-A Drill** produjo un orificio mucho más recto con menos de 0.010" (0.254 mm) de variación en el espesor de la pared del cilindro.



		Medida	Competencia	BT-A
<b>Producto:</b>	BT-A	RPM	800	750
<b>Objetivos:</b>	Mejorar el proceso	Tasa de penetración	0.0074 IPR (0.190 mm/rev.)	0.0118 IPR (0.299 mm/rev.)
<b>Industria:</b>	Mecanizado general	Velocidad de penetración	5.9 IPM (149.86 mm/min.)	8.85 IPM (224.79 mm/min.)
<b>Pieza:</b>	Cilindros	Tiempo de ciclo	2 min. 43 seg.	1 min. 59 seg.
<b>Material:</b>	Acero 1045	Vida útil de la herramienta	750 pulgadas lineales (19.05 M)	900 pulgadas lineales (22.86 M)
<b>Ø del orificio:</b>	1.375" (34.925 mm)	<b>BT-A proporcionó 15% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.</b>		
<b>Profundidad del orificio:</b>	Orificio ciego de 17.7" (449.58 mm)			



► Cabezal de la broca BT-A Serie 807 de 1.375"

► Inserto T-A® GEN@ 4C12H-0112-HE

Un aumento del **20%** de la vida útil de la herramienta

La broca BT-A proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio