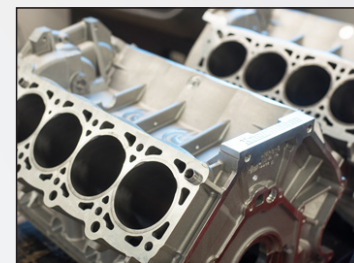


## Besoin d'une solution améliorant la durée de vie de l'outil ?

Notre client avait pour mission d'usiner des blocs-moteurs en fonte ductile au sein d'une cellule de production. Le foret à embout remplaçable qu'il utilisait ne lui apportant pas les résultats exigés, ils se mit à la recherche d'une solution capable de limiter les interruptions machine et par conséquent d'améliorer la productivité.



Le client a essayé le **foret à embout remplaçable à haute pénétration T-A Pro** utilisant la géométrie "K" (fonte) et le revêtement multicouche au TiAlN afin de procurer une résistance à l'abrasion et une durée de vie d'outil accrues. Par ses performances, le T-A Pro a dépassé les espérances du client.

L'utilisation du T-A Pro a amélioré de manière significative non seulement la durée de vie d'outil, mais également le taux de pénétration. Tandis que le précédent outillage présentait une durée de vie de 1700 trous, le T-A Pro portait celle-ci à 3400 trous. Le T-A Pro a par ailleurs augmenté de 30 % les taux de pénétration. Cela a permis au client d'accroître sa productivité.

**Le résultat : Notre client a pu réaliser d'importantes économies annuelles tout en améliorant massivement son rendement.** L'avantage du T-A Pro a permis à notre client d'atteindre ses objectifs en matière d'outillage.

Produit : T-A Pro	Mesure	Foret à plaquette remplaçable	Foret T-A Pro
<b>Objectif :</b> (1) Réduire les interruptions machine (2) Augmenter la productivité	tr/min	1819	2092
<b>Industrie :</b> Automobile	Vitesse de coupe	300 SFM (91,44 m/min)	345 SFM (105,156 m/min)
<b>Pièce :</b> Bloc-moteur	Avance	0,008 IPR (0,203 mm/tr)	0,0092 IPR (0,234 mm/tr)
<b>Matière :</b> Fonte ductile	Taux de pénétration	14,55 IPM (369,57 mm/min)	19,25 IPM (488,95 mm/min)
<b>Ø trou :</b> 0,6299" (16,00 mm)	Durée du cycle	39 s	29 s
<b>Profondeur de trou :</b> 9,50" (241,30 mm)	Durée de vie outil	1700 trous	3400 trous

► Porte-foret  
longueur 15xD  
**HTA0C15-075C**

► Plaquettes de foret  
géométrie K  
(fonte)  
**TAK0-16.00**



**Ce qu'a apporté la plaquette T-A Pro à revêtement TiAlN pour la fonte :**

- ✓ Double la durée de vie de l'outil
- ✓ Moins d'interruptions machine
- ✓ Une hausse de la productivité
- ✓ Une augmentation de 30 % du taux de pénétration
- ✓ Des économies annuelles accrues sur l'outillage