

## Vous cherchez à abaisser vos coûts ?

Le coût d'outillage posait un problème à notre client qui usine des supports de frein pour l'industrie automobile. Auparavant, il utilisait un foret concurrent à embout remplaçable en fonte ductile, mais les performances n'étaient pas à la hauteur de ses attentes.

À la recherche d'une solution pour améliorer ses performances et abaisser ses coûts, le client a essayé le foret T-A Pro d'Allied. En utilisant la géométrie "K", conçue pour fournir un taux de pénétration et une durée d'outil améliorés avec la fonte, il a réussi à réduire son coût unitaire par perçage.

Tout en conservant les mêmes vitesses et avances, le T-A Pro a largement fait ses preuves en portant la durée de vie d'outil de 16 000 à 20 000 perçages - soit un gain de vingt-cinq pour cent. Le client a également constaté une diminution de la durée de cycle, conséquence de la capacité d'Allied à concevoir des outils compacts qui, conjointement à la durée de vie accrue, lui a permis d'abaisser son coût annuel en outillage.

La réussite du T-A Pro dans cette application ne fait qu'illustrer une nouvelle fois pourquoi il apporte bien plus que votre foret à lame habituel.

**Parfois, revenir au fondamentaux permet d'économiser davantage.**

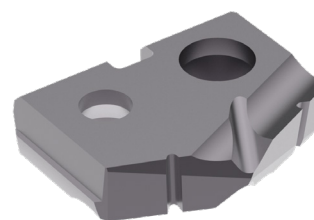


Produit: T-A Pro	Mesure		Foret concurrent	T-A Pro Drill
	Objectif: Diminuer les coûts	tr/min		2500
Industrie: Automobile	Vitesse de coupe		360 SFM (109,7 m/min)	360 SFM (109,7 m/min)
Pièce: Support de frein	Avance		0,009 IPR (0,229 mm/tr)	0,009 IPR (0,229 mm/tr)
Matière: Fonte ductile	Taux de pénétration		22,5 IPM (571,5 mm/min)	22,5 IPM (571,5 mm/min)
Ø trou: 0,551" (13,99 mm)	Durée totale du cycle par pièce		3 min 19 s	3 min 14 s
Profondeur de trou: 1,181" (29,997 mm)	Durée de vie outil		16 000 trous	20 000 trous
Le T-A Pro a permis une économie de <b>39,96 %</b> sur le coût annuel par rapport à l'outillage concurrent.				

▶ Porte-outil spécial T-A  
201020-25

▶ Inserts de foret  
géométrie K (fonte)  
TAKO-14.00

25%  
augmentation de la  
durée de vie de l'outil



Ce qu'a apporté l'insert T-A Pro à revêtement TiAlN spécifique à la fonte :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie de l'outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une réduction du coût annuel en outillage