

Ein Werkzeugwechsel - zahlreiche Vorteile.

Wenn eine neue Werkzeuglösung gesucht wird, ist es besonders schön, wenn das neue Werkzeug mehr kann als es eigentlich muss. Unser Kunde schruppte und schlichtete Stahlwalzengehäuse für die Baustahlverarbeitungs- und Bauindustrie. Dazu war die Durchführung von 3 Arbeitsschritten notwendig. Das Ergebnis waren lange Taktzeiten und eine unzureichende Oberflächenqualität der Bohrungen. Dass für jeden Arbeitsgang ein anderes Werkzeug erforderlich war, sorgte zusätzlich für Unmut und für erhöhte Lagerkosten. Außerdem führte die Verwendung der Werkzeuge zu unrunder Bohrungen und einem ungleichmäßigen Verschleiß der Wendeschneidplatten, was wiederum zu Werkzeugversagen führte.



Unser Kunde testete das **Wohlhaupter Combi-Line** Ausdrehsystem und die daraus resultierenden Verbesserungen übertrafen seine Erwartungen. Zunächst führte das Combi-Line-Werkzeug sowohl die Schrupp- als auch die Schlichtbearbeitung in einem Arbeitsgang durch und ließ damit auf einen Streich 2 Werkzeuge und hohe Lagerhaltungskosten des Kunden Geschichte werden. Auch Werkzeugversagen war kein Thema mehr. Die Durchführung in einem Arbeitsgang verkürzte die Taktzeit von fast 4,5 Minuten auf 3 Minuten (eine Reduzierung um 33 %).

Und das war noch nicht alles. Das Combi-Line-Werkzeug beeindruckte unseren Kunden auch durch eine deutliche Erhöhung des Standweges. Während das bislang verwendete Werkzeug nur 3,8 m schaffte, konnten mit dem Combi-Line-Werkzeug 10,1 m erreicht werden (eine Steigerung um 167 %). Zusätzlich verbesserte das Combi-Line-Werkzeug die Oberflächenqualität der Bohrung von 125 Ra auf deutlich glattere 63 Ra (eine Verbesserung um 50 %).

Kürzere Taktzeit, Lagerabbau, höhere Standzeit, zuverlässige Funktion ohne Werkzeugversagen, verbesserte Oberflächenqualität... Diese Vielzahl von Vorteilen konnte allein durch einen Werkzeugtausch erreicht werden. **Unterschätzen Sie nicht die Auswirkungen, die der Austausch eines Werkzeuges auf Ihre Produktivität haben kann; profitieren Sie von den Vorteilen.**

Produkt:	Combi-Line	Maßeinheit	Ausdrehwerkzeug Wettbewerb	Combi-Line
Ziele:	(1) Lagerhaltungsbedarf reduzieren (2) Taktzeit verkürzen	Drehzahl	215	290
Branche:	Baustahlverarbeitung /Konstruktion	Schnittgeschwindigkeit	152 m/min (500 SFM)	206 m/min (675 SFM)
Bauteil:	Stahlwalzengehäuse	Vorschub (f_z)	0,1 mm/U (0.004 IPR)	0,1 mm/U (0.004 IPR)
Werkstoff:	4140-Legierungsstahl /A36-Baustahl	Vorschubgeschwindigkeit (V_f)	22 mm/min (0.86 IPM)	29 mm/min (1.16 IPM)
Bearbeitungs-Ø:	225 mm (8.858")	Taktzeit	4 Min. 20 Sek.	3 Min.
Bearbeitungsriefe:	88,9 mm (3.500")	Qualität der Bohrung	3,2 Ra	1,6 Ra
		Standweg	3,8 m (150")	10,1 m (400")
		Werkzeugversagen?	Ja	Nein

167% verbesserte Standzeit

Das Wohlhaupter Combi-Line bietet:

Reduzierung der Taktzeit ✓

Reduzierung des Lagerbedarfs ✓

Verbesserte Oberflächenqualität der Bohrung ✓

Zuverlässige Funktion ohne Werkzeugversagen ✓

