

Composant d'actionneur: EcoCut / T-A GEN2

Un fabricant sous-traitant produit des airbags pour l'industrie automobile. Il utilisait un tour CNC Miyano alimenté en barres et fonctionnant avec du lubrifiant 200 PSI (14 bar) passant dans l'outil. Il usine un composant d'actionneur en acier à bas carbone.

Le client souhaitait réduire ses coûts afin de pouvoir rester compétitif, il a donc fait appel à Allied pour améliorer sa production.

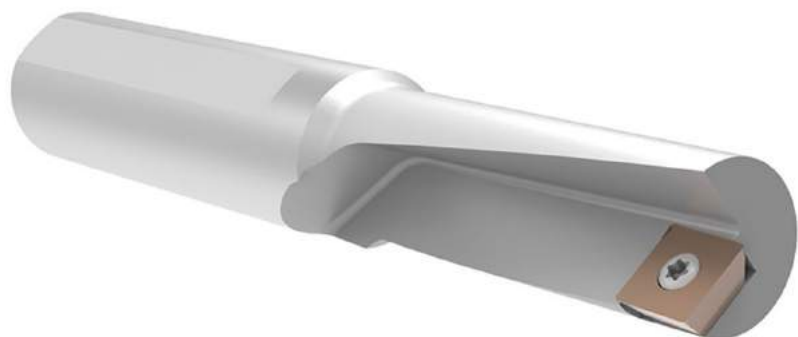
Les forets **EcoCut et T-A GEN2** ont permis au client d'atteindre ses objectifs.



		Concurrent	Solution Allied
Produit :	EcoCut		
Objectifs :	Diminuer les coûts		
Industrie :	Automobile		
Pièce :	Composant d'actionneur		
Matière :	Acier à bas carbone	- Foret indexable - Outil d'alésage d'ébauche - Outil d'alésage de finition	- T-A GEN2 - EcoCut



- Insert EcoCut
XCNT 060202EN
- Porte-outil EcoCut :
EC 12R-3.0D 06 H-E



Le foret EcoCut a permis :

- ✓ Élimination d'un outil dans le processus
- ✓ Réduction des frais d'outil de 36 %
- ✓ Augmentation de la production