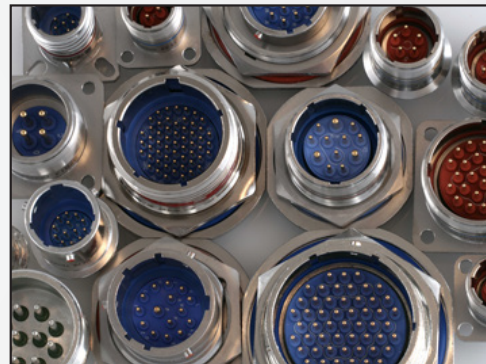


### Conector: T-A® original

El cliente fabrica componentes para la industria aeroespacial utilizando un torno Mori Seiki con un alimentador de barra que funciona con refrigerante de aceite de 300 PSI (20.684 bar). Está realizando conectores aeroespaciales hechos de aluminio 6061-T6.

Insatisfecho con este procedimiento, el cliente necesitaba incrementar la vida de la herramienta y completar todo el proceso de barrenado en una operación.

La T-A original completó el proceso en una sola operación y proporcionó importantes ventajas de ahorro de costos para el cliente.



Producto:	T-A original	Medida	Competencia	T-A original
Objetivo:	Aumentar la vida útil de la herramienta	RPM	3000	3000
Industria:	Aeroespacial	Velocidad	1129 SFM (344.119 M/min.)	1129 SFM (344.119 M/min.)
Pieza:	Conector	Tasa de penetración	0.012 IPR (0.305 mm/rev.)	0.022 IPR (0.559 mm/rev.)
Material:	Aluminio 6061-T6	Velocidad de penetración	36 IPM (914.4 mm/min.)	66 IPM (1676.4 mm/min.)
Ø del orificio:	1.4375" (36.513 mm)	Tiempo de ciclo	45 seg.	10.5 seg.
Profundidad del orificio:	6.0" (152.4 mm)	Vida útil de la herramienta	1250 orificios	10500 orificios

► Broca T-A original  
Cuerpo de broca: 23030S-150L  
Inserto: 1C23A-0114

*Disminución del tiempo de ciclo en el 23 %*

**La T-A original proporcionó:**

- ✓ Disminución del tiempo de ciclo en el 23 %
- ✓ Disminuyó el costo de producción
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta