

## Vigas en I: T-A® Original

El cliente perfora vigas en I hechas de acero estructural A36 utilizando un centro de mecanizado de barrenado de vigas estructurales Ficep con vapor refrigerante.

Con la necesidad de mejoras, el cliente solicitó una solución que brindara una mayor vida de la herramienta desde los insertos de brocas.

La broca de acero estructural **Original T-A** fácilmente cumplió con el objetivo del cliente.



	Medida	Competencia	T-A original
<b>Producto:</b> T-A original	RPM	650	440
<b>Objetivo:</b> Aumentar la vida útil de la herramienta	Tasa de penetración	0.010 IPR (0.254 mm/rev.)	0.010 IPR (0.254 mm/rev.)
<b>Industria:</b> Acero/fabricación estructural	Velocidad de penetración	6.5 IPM (165.1 mm/min.)	4.4 IPM (11.76 mm/min.)
<b>Pieza:</b> Vigas en I	Vida útil de la herramienta	20 orificios	1500 orificios
<b>Material:</b> Acero estructural A36	La T-A proporcionó un <b>89.11%</b> de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		
<b>Ø del orificio:</b> 0.875" (22.225 mm)			
<b>Profundidad del orificio:</b> 0.4375" (11.113 mm)			

Aumento de la vida útil de la herramienta **75** veces

► Broca T-A original  
Cuerpo de broca: **25010H-004IS052**  
Inserto: **151A-0028-TW**

**La T-A original proporcionó:**

- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta
- ✓ Menor costo por orificio

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.