

Composant de câble métallique : T-A Original

Un atelier d'usinage mécanique entretient et répare des équipements destinés aux installations chimiques et aux champs pétroliers. La pièce à fabriquer est un composant de câble métallique pour le forage en mer, en alliage Monel. Le client utilise un centre d'usinage à commande numérique M5 Mazak, fonctionnant avec du lubrifiant semi-synthétique, pour fabriquer ses produits.

Le client souhaitait réduire la durée du cycle et augmenter sa production en général.

Le foret **T-A Original** a réussi à réduire la durée de cycle et à baisser le coût unitaire de perçage du client.



		Mesure	Concurrent	T-A Original
Produit :	T-A Original			
Objectif :	Diminuer la durée du cycle	tr/min	250	300
Industrie :	Pétrole et gaz / Pétrochimie			
Pièce :	Composant de câble métallique	Avance	0,004 IPR (0,102 mm/tr)	0,004 IPR (0,102 mm/tr)
Matière :	Alliage Monel			
Ø trou :	0,75" (19,05 mm)	Durée du cycle	3 min 54 s	3 min 20 s
Profondeur de trou :	3,40" (86,36 mm)	Le T-A a permis une économie de 45,55 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		

► Original T-A
 Porte-foret: 23010S-100F
 Insert de foret: 151A-0024

14% diminution de la durée du cycle

Ce qu'a apporté le foret T-A Original:

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage

Copyright © 2021 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.