

Silenciar el ruido.

A veces solo necesita un poco de paz y tranquilidad. Nuestro cliente, que mecaniza ensamblajes de émbolos, utilizaba un taladro de alta penetración de la competencia que era extremadamente ruidoso, lo que provocaba que los operadores de la máquina tuvieran que usar protección auditiva mientras realizaban el trabajo, además que la carga del eje Z en la máquina siempre superaba el 100 %.

Con la necesidad de eliminar el ruido del taladro, el cliente probó la **broca T-A Pro** de Allied. Al utilizar la geometría del inserto "P" específica de ISO, diseñada para aumentar la velocidad de penetración y la vida útil de la herramienta, pudieron aumentar la velocidad y el avance, y reducir el ruido.

Además de lograr reducir el ruido del taladro, la T-A Pro aumentó la vida útil de la herramienta y redujo el tiempo de ciclo, lo que disminuyó el costo por orificio en un 55 %. La dulce armonía de la T-A Pro en esta aplicación demuestra por qué nuestro cliente se deshacía en elogios.

Si busca silenciar el ruido, **le ayudaremos a encontrar la solución adecuada.**



		Medida	Broca de la competencia	Broca T-A Pro
Producto:	Broca T-A Pro			
Objetivo:	Reducir el ruido del taladro	RPM	882	1188
Industria:	Petróleo y gas/petroquímica	Velocidad	260 SFM (79.25 M/min.)	350 SFM (106.68 M/min.)
Pieza:	Ensamblaje de émbolo	Tasa de penetración	0.0060 IPR (0.15 mm/rev.)	0.0100 IPR (0.25 mm/rev.)
Material:	Acero 4140	Velocidad de penetración	5.30 IPM (134.6 mm/min.)	11.88 IPM (301.8 mm/min.)
Ø del orificio:	1.125" (28.58 mm)	Tiempo de ciclo total de la pieza	65 seg.	29 seg.
Profundidad del orificio:	5.750" (146.05 mm)	Vida útil de la herramienta	203 orificios	455 orificios
Tolerancia:	+/- 0.005" (0.13 mm)	La T-A Pro proporcionó un 55% de ahorro en el costo por orificio en comparación con la herramienta de la competencia.		

- ▶ Cuerpo de broca HTA2C05-125F
- ▶ Insertos de broca geometría P (acero) TAP2-28.58

Un aumento del **124%** de la vida útil de la herramienta



El inserto T-A Pro recubierto con AM300 para uso en acero proporcionó:

- ✓ Menor ruido del taladro
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Aumento de la velocidad de penetración