

Corps d'actionneur de soupape: Revolution Drill®

Le client fabrique des corps d'actionneur de soupape pour l'aérospatiale. Les pièces sont réalisées en acier inoxydable. Le client utilise le centre d'usinage Mori Seiki avec 20 HP avec du lubrifiant soluble dans l'eau. Avant, le client utilisait une série de forets à lame qui ne fonctionnaient mal à cause de l'axe Z surchargé. Ensuite, il a essayé une fraiseuse à filets courts.

À la recherche d'améliorations, le client avait besoin de réduire le coût unitaire élevé par trou de la fraiseuse à filets courts.

Le foret **Revolution Drill** a répondu aux besoins du client en accélérant le processus et en réduisant les coûts généraux de perçage.



		Mesure	Fraiseuse à filets courts concurrente	Revolution Drill
Produit:	Revolution Drill	tr/min	800	1000
Objectif:	Réduire le coût par trou	Avance	0,001 IPR (0,025 mm/tr) vers le bas 0,005 IPR (0,127 mm/tr) circulaire	0,005 IPR (0,127 mm/tr)
Industrie:	Aérospatial	Taux de pénétration	0,8 IPM (20,32 mm/min)	5,0 IPM (127 mm/min)
Pièce:	Corps d'actionneur de soupape	Durée du cycle	15 min	2 min 24 s
Matière:	Acier inoxydable 316	Durée de vie outil	8 trous	30 trous
Ø trou:	2,5" (63,5 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 82,51 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		
Profondeur de trou :	12" (304,8 mm)			

84% diminution de la durée du cycle

► Revolution Drill
Porte-foret : **R42X35-150L**
Inserts de foret : **Op-05T308-H**

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Une réduction du coût par trou
- ✓ Diminution de la durée du cycle
- ✓ Augmentation de la durée de vie de l'outil